

年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂
项目（一期）项目竣工环境保护（阶段性）验
收监测报告

建设单位： 安徽卓远化工科技有限公司

编制单位： 安徽质环检测科技有限公司

2020 年 12 月

建设单位：安徽卓远化工科技有限公司

法人代表：范啸

编制单位：安徽质环检测科技有限公司

法人代表：余才学

建设单位：安徽卓远化工科技有限公司

电话：13961513391

传真：/

邮编：235200

地址：安徽省宿州市萧县永固轻化工业园内

目录

1、验收项目概况.....	4
1.1 项目背景.....	4
1.2 竣工验收重点关注内容.....	5
1.3 验收工作技术程序和内容.....	5
2、验收依据.....	7
2.1 相关法律法规.....	7
2.2 验收执行标准和检测方法.....	7
2.3 其他相关资料.....	8
3、建设项目工程概况.....	8
3.1 地理位置及平面布置图.....	8
3.2 建设内容.....	9
3.3 主要原辅材料及燃料.....	13
3.4 生产工艺.....	14
3.5 水源及平衡.....	18
3.6 项目变动情况.....	19
4、环境保护设施.....	22
4.1 污染物治理/处理设施.....	22
4.1.1 废水.....	22
4.1.2 废气.....	23
4.1.3 噪声.....	25
4.1.4 固体废物.....	26
4.2 其他环保设施.....	26
4.2.1 环境风险防范措施.....	26
4.2.2 规范化排污口.....	29
4.2.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	29
5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定.....	29
5.1 建设项目环评报告书的主要结论与建议.....	29
5.2 审批部门审批决定落实情况.....	31
6、项目建设现场情况.....	33
7、验收评价标准.....	39
7.1 废水排放标准.....	39
7.2 废气排放标准.....	40
7.3 厂界环境噪声排放标准.....	40
7.4 固废执行标准.....	41
7.5 主要污染物总量控制指标.....	41
7.6 地下水环境质量标准.....	41
8、验收监测内容.....	42
8.1 废水监测.....	42
8.2 废气监测.....	42
8.3 噪声监测.....	42
8.4 地下水监测.....	42
9、质量保证及质量控制.....	42

9.1 监测分析方法.....	42
9.2 监测仪器.....	44
9.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	45
9.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	45
9.5 人员能力.....	45
10、验收监测结果.....	46
10.1 生产工况.....	46
10.2 污染物达标排放监测结果.....	46
10.2.1 废水监测结果.....	46
10.2.2 有组织废气.....	46
10.2.3 无组织废气.....	49
10.2.4 厂界噪声.....	51
10.2.5 固废处置.....	51
10.3 地下水检监测结果.....	52
10.4 监测点位示意图.....	52
11、公众参与.....	54
11.1 公众参与目的.....	55
11.2 公众参与调查对象和方式.....	55
11.3 公众意见调查结果分析.....	56
12、验收结论与建议.....	56
12.1 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》对比情况.....	56
12.2 环保设施调试效果.....	57
12.2.1 工况.....	57
12.2.2 废水.....	57
12.2.3 废气.....	58
12.2.4 噪声.....	58
12.2.5 固体废弃物.....	58
12.2.6 总量控制指标.....	59
12.3 环保“三同时”执行情况.....	59
12.4 风险事故防范措施.....	60
12.5 结论.....	61
12.6 建议.....	61
13、建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	62

附件：环境影响评价报告书批复

营业执照

排污许可证

生产记录

应急预案备案表

应急预案演练记录

消防验收

防渗材料凭证

危废转移联单

危险废物处置合同

检测报告

地下水检测报告

公众意见调查表

1、验收项目概况

1.1 项目背景

安徽卓远化工科技有限公司年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目位于萧县永固镇轻化工业园。由于市场原因，安徽卓远化工科技有限公司年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目分两期建设，项目一期建设生产产品 4900 吨，包括：脱硫醇活化剂 1000 吨、缓蚀阻垢剂 300 吨、金属钝化剂 500 吨、塑料预混剂 500 吨、高效脱硫剂 600 吨、快速渗透剂 T2000 吨。该项目分期建设的申请已取得萧县发展和改革委员会同意（萧发改政务[2019]248 号）。

因本项目原环评报告中未对项目建设内容进行分期，且一期工程同原环评相比，生产工艺和环境保护措施等发生变动，因此企业重新报批环评文件，并委托安徽阳益环保工程科技有限公司承担该项目一期工程（重新报批）的环境影响报告书编制工作，项目于 2020 年 3 月 31 日取得了宿州市生态环境局出具的《宿州市生态环境局关于安徽卓远化工科技有限公司年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目（一期）项目环境影响报告书审批意见的函》（宿环建函[2020]30 号）。本次验收仅针对一期工程环评所涉及内容，由于塑料预混剂暂未生产，因此做阶段性验收，本次验收内容为 2#车间缓蚀阻垢剂、金属钝化剂、高效脱硫剂、快速渗透剂生产线和 3#车间脱硫醇活化剂生产线，1#车间塑料预混剂生产线不在本次验收范围。厂区总占地 19800m²，总建筑面积为 10000m²，总投资 3000 万元人民币，其中环保投资 240 万元。

2020 年 10 月，公司组织成立了竣工环境保护验收小组，针对该项目开展了竣工环境保护自查工作。根据自查结果，公司对照环境影响评价报告书及其批复的要求进行了细致比对，截止 2020 年 10 月底，项目已经具备了竣工验收监测条件，并委托安徽质环检测科技有限公司和安徽泰科检测科技有限公司开展对该项目的竣工验收监测工作。

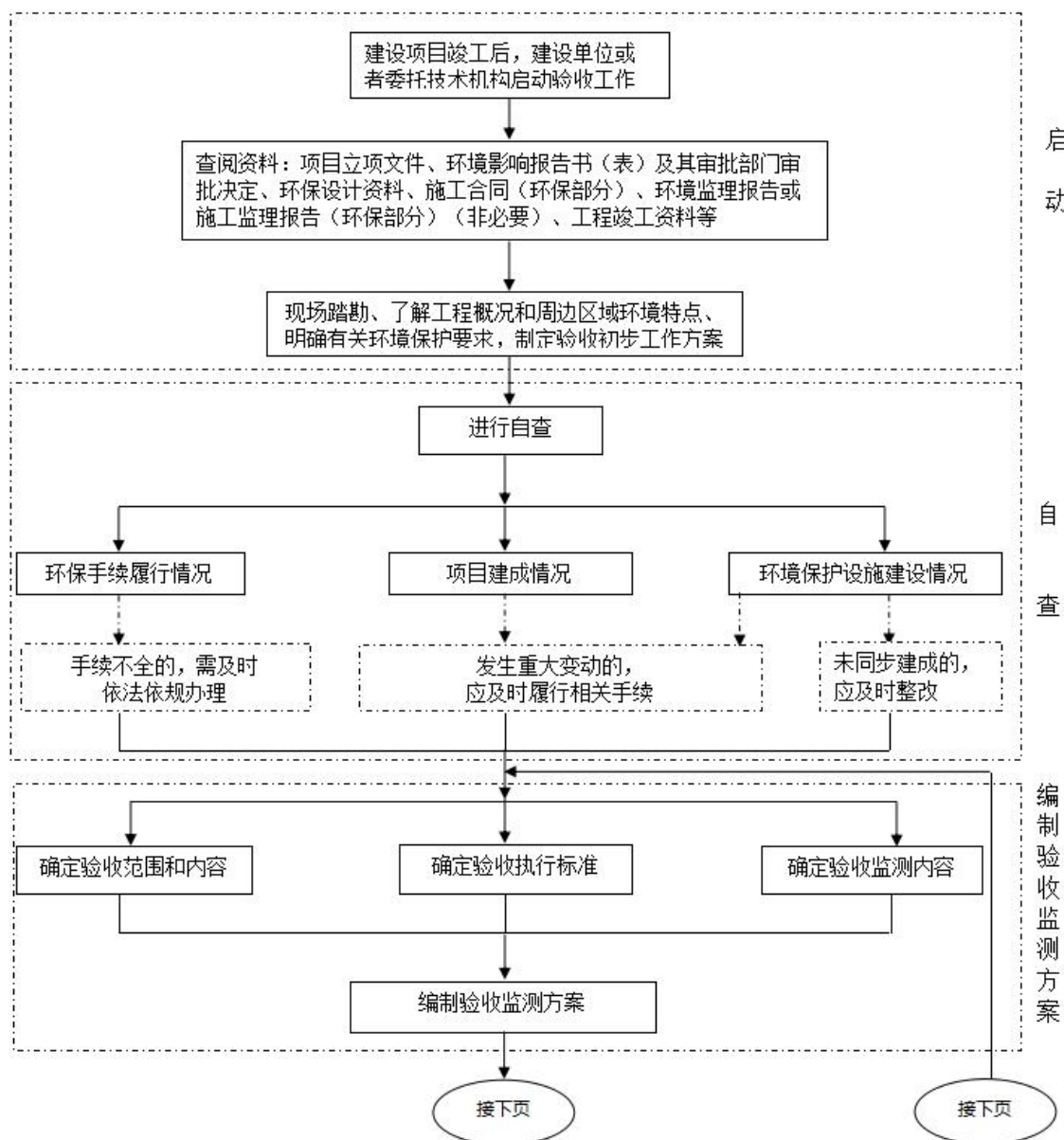
安徽质环检测科技有限公司和安徽泰科检测科技有限公司分别于 2020 年 9 月 21 日至 9 月 22 日和 2020 年 10 月 22 日至 10 月 23 日对该项目进行了现场验收监测。经对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，编制了本《安徽卓远化工科技有限公司年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目（一期）项目竣工环境保护（阶段性）验收监测报告》。

1.2 竣工验收重点关注内容

- （1）核实主要生产设备、原辅材料用量、种类等，确定项目产能是否发生变化及是否达到环保竣工验收的负荷要求；
- （2）核实生产工艺流程，确定项目产污环节是否有变化；
- （3）核实各类污染防治措施，对照环评要求是否落实到位；
- （4）核实敏感保护目标的距离、方位，说明卫生防护距离内是否存在保护目标；
- （5）核查企业环境风险防范措施是否按要求落实到位。

1.3 验收工作技术程序和内容

验收监测工作可分为启动、自查、编制监测方案、实施监测和核查、编制监测报告五个阶段。验收工作技术程序见图 1。



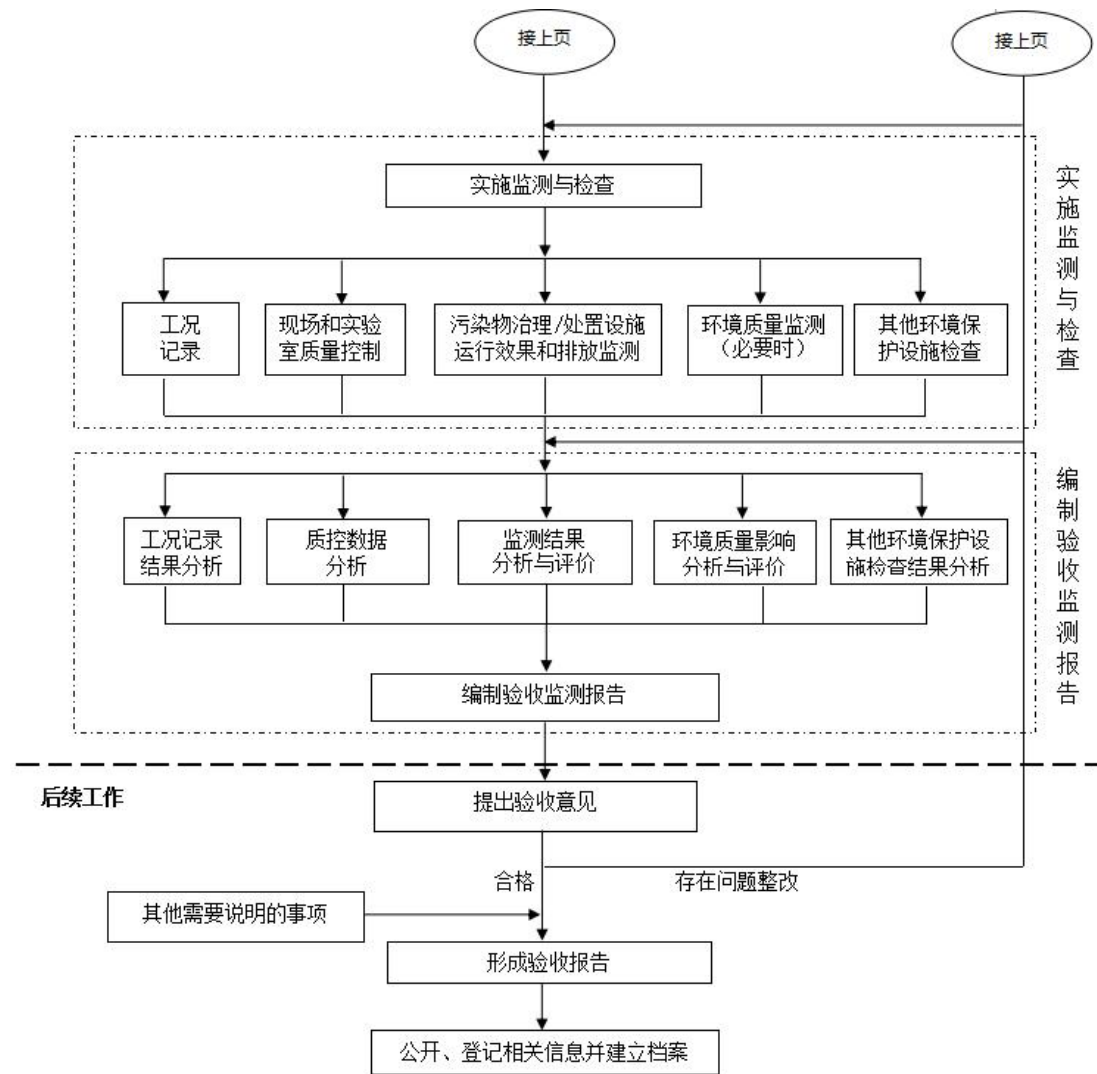


图1 验收工作程序框图

2、验收依据

2.1 相关法律法规

- （1）《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）；
- （2）《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日）；
- （3）《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日）；
- （4）《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日）；
- （5）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日）；
- （6）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日）；
- （7）《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第682号）；
- （8）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部；公告 2018 年第 9 号）；
- （9）《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（国环规环评[2017]4 号）。

2.2 验收执行标准和检测方法

- （1）《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- （2）《地下水质量标准》III类标准（GB/T14848-2017）；
- （3）《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- （4）《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》（GB18599-2001）及2013修改单；
- （5）《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）；
- （6）《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）；
- （7）固定污染源排气中甲醇的测定 气相色谱法（HJ/T 33-1999）；
- （8）固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法（HJ 38-2017）；
- （9）环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法（HJ 604-2017）；
- （10）固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法（HJ 836-2017）；
- （11）环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法（GB/T 15432-1995）；
- （12）空气浓度 恶臭的测定 三点比较式臭袋法（GB/T 14675-1993）；
- （13）空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法（HJ

777-2015）

- （14）水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法（HJ 828-2017）；
- （15）水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法（HJ 535-2009）；
- （16）水质 悬浮物的测定 重量法（GB/T 11901-1989）；
- （17）水质 五日生化需氧量（BOD₅）的测定 稀释与接种法（HJ 505-2009）；
- （18）水质 pH值的测定 玻璃电极法（GB/T 6920-1986）；
- （19）水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法（GB/T 7467-1987）；
- （20）水质 高锰酸盐指数的测定（GB/T 11892-1989）；
- （21）水质 钙和镁总量的测定 EDTA滴定法（GB/T 7477-1987）；
- （22）水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法（HJ 503-2009）。

2.3 其他相关资料

- （1）《安徽卓远化工科技有限公司年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目（一期）项目环境影响报告书》（安徽阳益环保工程科技有限公司，2019 年 12 月）；
- （2）《宿州市生态环境局关于安徽卓远化工科技有限公司年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目（一期）项目环境影响报告书审批意见的函》（宿环建函[2020]30 号），宿州市生态环境局，2020 年 3 月 31 日；
- （3）安徽卓远化工科技有限公司年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目（一期）项目竣工环境保护（阶段性）验收监测方案。

3、建设项目工程概况

3.1 地理位置及平面布置图

安徽卓远化工科技有限公司年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目（一期）项目位于安徽省宿州市萧县永固轻化工业园内，项目中心点位置位于东经 116.971371，北纬：34.100997。厂区设 2 个出入口，位于厂区北侧的中间和东南角，项目主要建设办公楼、1#~3#号生产车间，以及建设原料仓库、产品库、储罐区、危险品库（甲类仓库）、初期雨水收集池、污水处理站、事故水池、危废暂存库、消防水池等配套设施。生产车间、产品库位于厂区中部；办公楼位于厂区东北部近大门处；初期雨水收集池、事故水池、污水处理站设在厂区西北角；原料仓库、储罐区、危险品库建在厂区南部；消防水池位于产区西南部，危废暂存库建设在消防水池西侧。

项目东侧为凯奇化工；南侧为安徽京工建科技有限公司；西侧为工业园污水处理厂；北侧紧邻安徽新大陆特种涂料有限责任公司；东北部为萧县龙浦化工有限公司。本项目地理位置与环评一致，周边环境无变化，环评设计位于 2#车间西侧的危废暂存间实际设在消防水池西侧。项目设置 100 米的卫生防护距离，经核实该卫生防护距离内无敏感点。具体地理位置见附图一，周边环境现状及防护距离见附图二，厂区平面布置见附图三，雨污管网分布见附图四。

3.2 建设内容

安徽卓远化工科技有限公司“年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目（一期）项目”环保手续见表 3-1，项目基本信息见表 3-2，建设项目情况见表 3-3，主要公辅工程见表 3-4，主要工艺设备见表 3-5。

表 3-1 环保手续一览表

序号	项目名称	审批文号及时间	竣工验收情况	备注
1	年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目（一期）项目	宿环建函[2020]30 号	处于验收阶段	本次阶段性验收

表 3-2 项目基本信息表

内容	基本信息
项目名称	年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目（一期）项目
建设单位	安徽卓远化工科技有限公司
联系人/联系方式	范啸/13801530716
行业类别	C266 专用化学产品制造
建设性质	新建（重新报批）
建设地点	安徽省宿州市萧县永固轻化工业园内
劳动定员	20 人
工作制度	年工作日 300 天，一班制，每班 8 小时，年工作时间 2400h
总投资情况	3000 万元，其中环保投资 240 万元
建筑面积	约 10000m ²

表 3-3 建设项目情况一览表

项目	执行情况
立项	萧县发展和改革委员会

环评	安徽阳益环保工程科技有限公司，2019 年 12 月
环评批复	宿州市生态环境局，宿环建函[2020]30 号
总图设计	/
项目开工建设时间	2020 年 4 月
项目建设竣工时间	2020 年 9 月
有无分期建设情况	分期建设
现场勘查工程实际建设情况	主体与辅助工程已经建成，各类设施处于正常运行状态，生产负荷达到设计规模的 75%以上。
本次项目验收内容	年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目（一期）项目建成的主体工程、辅助工程、储运工程、公共工程及环保工程，不包括 1#车间塑料预混剂生产线

表 3-4 项目生产能力一览表

产品名称	设计生产规模	实际生产规模	备注
脱硫醇活化剂	1000 吨/年	1000 吨/年	/
缓蚀阻垢剂	300 吨/年	300 吨/年	/
金属钝化剂	500 吨/年	500 吨/年	/
高效脱硫剂	600 吨/年	600 吨/年	/
快速渗透剂 T	2000 吨/年	2000 吨/年	/

表 3-5 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

类别	工程名称	环评内容	实际建设/变更情况
主体工程	2#车间	1 栋 1F，建筑面积 348m ² ：已安装 5 台搪瓷反应釜、4 台搅拌釜、2 台计量罐、1 台干式真空泵，采用投料、搅拌、包装等工序生产金属钝化剂、高效脱硫剂、缓蚀阻垢剂；采用投料、酯化反应、酸碱中和、磺化反应、包装等工序生产快速渗透剂 T	1 栋 1F，建筑面积 348m ² ，生产金属钝化剂、高效脱硫剂、缓蚀阻垢剂、快速渗透剂 T，2 台 2m ³ 反应釜（MF0001、MF0002），2 台 3m ³ 反应釜（MF0003、MF0004），2 台 5m ³ 反应釜（MF0007、MF0008），1 台 3m ³ 搅拌釜（MF0006），1 台 1.5m ³ 搅拌釜（MF0009）、1 座喷淋塔（重芳烃溶剂油吸收），1 台干式真空泵（MF0011）
	3#车间	1 栋 1F，建筑面积 552m ² ，将原位于 2#车间的脱硫醇活化剂生产线搬至 3#车间，3 台搪瓷反应釜利旧，新增 1 台干式真空泵	1 栋 1F，建筑面积 552m ² ，脱硫醇活化剂生产线，3 台搪瓷反应釜（MF0031-MF0033），1 台干式真空泵（MF0034）
辅助工程	办公楼	1 座，3F，建筑面积 1001.92m ²	与环评一致
	配电室	1 座，1F，建筑面积 50m ²	与环评一致
	门卫	1 座，1F，建筑面积 50m ²	与环评一致

储运工程	危险品库	甲类仓库，建筑面积 246.84m ² ，主要储存甲醇、顺丁烯二酸酐、氢氧化钠溶液、亚硫酸氢钠等	与环评一致
	原料仓库	建筑面积 369.41m ² ，主要储存除危化品外的原辅材料	与环评一致
	罐区	为地上重芳烃溶剂油储罐，占地面积为 224m ² ，设有 1.2m 高围堰，罐区内已安装 6 个 40m ³ 重芳烃溶剂油储罐，其中 2 个 40m ³ 重芳烃溶剂油储罐拟用于一期工程；余下的 4 个 40m ³ 重芳烃溶剂油储罐拟用于二期工程，不在本次环评范围	罐区内已安装 6 个 40m ³ 重芳烃溶剂油储罐
	产品库	建筑面积 735.17m ² ，主要储存项目产品	与环评一致
	危废库	建筑面积 40m ² ，主要储存危险废物	与环评一致
公用工程	供水	园区市政自来水	自备井水
	排水	清污分流、污污分流、雨污分流系统	与环评一致
	供电	市政供电，布置 250KVA 变压器一台	与环评一致
	冷却循环水	已建 1 座 450m ³ 冷却循环水池（兼做消防水池），配套设备为 150m ³ /h 冷却塔一台，100m ³ /h 循环水泵 2 台（1 用 1 备），项目所需冷却循环水量为 100m ³ /h	与环评一致
环保工程	废气治理	2#车间废气：项目 2#车间密闭加料（包装）间废气，采取 1 套顶部引风装置收集后，送入 1#活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 15m 高 2#排气筒排放；金属钝化剂及快速渗透剂 T 生产中粉料投料废气，拟采取集气罩收集后，先经 2#布袋除尘器处理后，再送入 1#活性炭吸附系统进行处理，处理后的废气经 15m 高 2#排气筒排放；干式真空泵尾气收集后送入 1#活性炭吸附系统处理，处理后的废气经 15m 高 2#排气筒排放；缓释阻垢剂生产中搅拌废气，由呼吸口接入废气管路，拟采取重芳烃溶剂油吸收后，再送入 1#活性炭吸附系统进行处理，处理后的废气经 15m 高 2#排气筒排放；快速渗透剂 T 生产线酯化及磺化反应废气，采取冷凝回收后，不凝气由冷凝器排口接入废气管路，送入 1#活性炭吸附系统进行处理，处理后的废气经 15m 高 2#排气筒排放。	2#车间废气：2#车包装废气经顶部引风装置收集后，送入 1#活性炭吸附装置处理，处理后通过 1 根 15m 高 2#排气筒排放；金属钝化剂及快速渗透剂 T 生产过程中投料废气经集气罩收集后，先经 2#布袋除尘器处理，再送入 1#活性炭吸附系统进行处理，处理后经 15m 高 2#排气筒排放；干式真空泵尾气收集后送入 1#活性炭吸附系统处理，处理后的废气经 15m 高 2#排气筒排放；缓释阻垢剂生产中搅拌废气，由呼吸口接入废气管路，采取重芳烃溶剂油吸收后，再送入 1#活性炭吸附系统进行处理，处理后经 15m 高 2#排气筒排放；快速渗透剂 T 生产线酯化及磺化反应废气，采取冷凝回收后，不凝气由冷凝器排口接入废气管路，送入 1#活性炭吸附系统进行处理，处理后经 15m 高 2#排气筒排放。

		3#车间废气：密闭加料（包装）间废气经顶部引风装置收集、反应釜进料口逸出废气采取集气罩收集，干式真空泵尾气接入废气管路，搅拌废气由反应釜呼吸口接入废气管路，以上废气收集后一并纳入水喷淋吸收+2#活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 15m 高 3#排气筒排放。	3#车间废气：密闭加料（包装）间废气经顶部引风装置收集、反应釜进料口逸出废气采取集气罩收集，干式真空泵尾气接入废气管路，搅拌废气由反应釜呼吸口接入废气管路，以上废气收集后一并纳入水喷淋吸收+2#活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 15m 高 3#排气筒排放。
		危废库废气：危废库密闭并设置抽风装置，收集的废气引入 2#车间废气处理设施（1#活性炭吸附系统）进行处理后，通过 15m 高 2#排气筒排放。	危废库废气：危废库密闭并设置抽风装置，收集的废气引入 2#活性炭吸附系统进行处理后，通过 15m 高 3#排气筒排放。
		污水站废气：拟将调节池、混凝池等处理单元加盖密闭，并经顶部引风装置收集，引入 2#车间废气处理设施（1#活性炭吸附系统）进行处理后，通过 15m 高 2#排气筒排放	污水站废气：经顶部引风装置收集，引入 1#活性炭吸附系统进行处理后，通过 15m 高 2#排气筒排放
		危险品库废气：采取轴流风机整体换风收集，收集的废气拟接入 3#车间废气处理设施（2#活性炭吸附系统）进行处理后，通过 15m 高 3#排气筒排放。	危险品库废气：收集后接入 2#活性炭吸附系统处理，处理后通过 15m 高 3#排气筒排放。
		储罐呼吸废气：项目重芳烃溶剂油储罐设呼吸阀，接废气管路，收集的废气接入 3#车间废气处理设施（2#活性炭吸附系统）进行处理后，通过 15m 高 3#排气筒排放	储罐呼吸废气：重芳烃溶剂油储罐设呼吸阀，接废气管路，收集的废气接入 2#活性炭吸附系统处理，处理后通过 15m 高 3#排气筒排放
	废水治理	项目产生的废水主要是员工生活废水、车间地面冲洗废水、检修废水、循环冷却排污水及初期雨水等。车间地面冲洗废水、检修废水及初期雨水经混凝沉淀+气浮处理后，与生活废水（化粪池预处理后）、循环冷却排污水一并通过污水管网进入萧县永固工业园污水厂处理，处理达标后排入拦碱河	废水主要是员工生活废水、车间地面冲洗废水、检修废水、及初期雨水。生活污水经化粪池处理，冲洗废水、检修废水及初期雨水经混凝沉淀+气浮处理，处理后同生活污水一并通过污水管网进入萧县永固工业园污水厂处理。现阶段废水产生较少，无废水排放
	噪声治理	安装减震垫、厂房隔声、距离衰减等	与环评一致
	固废治理	危险废物存放于危废暂存间内，占地 40m ² ，位于 2#生产厂房西侧	与环评一致
	地下水防治	危废仓库、危化品库、储罐区、污水管道等相关构筑物满足重点防渗区域的要求；污水处理站采用复合防渗结构或刚性防渗结构；生产车间、原料库、产品库等区域基础已采用 200mm 厚水泥基渗透结晶型抗渗混凝土，此次整改后混凝土面层上还应涂刷 0.8mm 厚水泥基渗透	已按要求对厂区进行分取防渗。生产车间、原料库、产品库、事故水池、初期雨水池、危废仓库、危化品库、污水处理站、储罐区、污水管道等相关构筑物满足重点防渗区域的要求；循环水池、循环水泵房

		结晶型防渗涂层；事故水池、初期雨水池采用 150mm 厚 C15 混凝土垫层+250mm 厚 C35 防水混凝土（抗渗等级 P8），此次整改后水池的内表面应涂刷 1.0mm 水泥基渗透结晶型防水涂料；循环水池、循环水泵房等相关构筑物满足一般防渗区域的要求；办公楼、配电房，一般地面硬化	等防渗措施满足一般防渗区域的要求；办公楼、配电房，已采取一般地面硬化
	风险治理	1 座 450m ³ 事故池及 1 座 100m ³ 事故池，厂区四周设置集排水沟；250m ³ 的初期雨水收集池一座；消防器材及应急物资	设有 1 座 450m ³ 事故池，1 座 100m ³ 污水池，1 座 250m ³ 的初期雨水收集池，厂区四周设置排水沟；已购置消防器材及应急物资

表 3-6 主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	环评设计	排污许可	实际建设	备注
一	2#生产车间						
1	搪瓷反应釜	3m ³	台/套	2	2	2	缓蚀阻垢剂
2	搅拌釜	1.5m ³	台/套	1	1	1	金属钝化剂
3	搪瓷反应釜	2m ³	台/套	3	3	3	高效脱硫剂
4	搅拌釜	5m ³	台/套	2	2	2	快速渗透剂 T
5	搅拌釜	3m ³	台/套	1	1	1	
6	计量罐	0.5 m ³	台/套	2	2	2	
7	干式真空泵	/	台/套	1	1	1	共用真空系统
8	缓冲罐	1m ³	台/套	1	1	1	
9	风机	/	台/套	1	1	1	/
二	3#生产车间						
1	搪瓷反应釜	2m ³	台/套	3	3	3	脱硫醇活化剂
2	干式真空泵	/	台/套	1	1	1	
3	风机	/	台/套	1	1	1	/
4	喷淋塔	/	台/套	1	1	1	/
三	污水处理						
1	污水泵	/	台/套	2	/	2	/
2	排泥泵	/	台/套	1	/	1	/

3.3 主要原辅材料及燃料

本验收项目主要原辅材料见表 3-7。

表 3-7 主要原辅材料消耗表

序号	名称	环评年耗量（t/a）	实际年耗量（t/a）	备注
1	季铵盐	150.12	135.1	脱硫醇活化剂

2	甲醇	225.62	203.05	缓蚀阻垢剂
3	水	625.5	562.95	
4	咪唑啉	75.387	67.84	
5	重芳烃溶剂油	225.6	203.04	
6	三氧化二锑	75.14	67.62	金属钝化剂
7	酒石酸	25.05	22.54	
8	水	400.64	360.57	
9	N-甲基二乙醇胺	570	513	高效脱硫剂
10	消泡剂	30	27	
11	顺丁烯二酸酐	419.12	377.2	快速渗透剂 T
12	异辛醇	1126.75	1014.07	
13	氢氧化钠溶液	9.09	8.18	
14	亚硫酸氢钠	452.69	407.42	
15	电	25 万 kWh/a	25 万 kWh/a	/
16	水	5559.51m ³ /a	4749.5m ³ /a	/
备注	原辅料实际用量根据试生产期实际生产情况估算			

3.4 生产工艺

本次验收项目各产品生产工艺基本与原环评一致，具体如下：

1、脱硫醇活化剂

首先采用抽真空装置对搅拌釜内腔进行抽真空处理，在搅拌釜内腔中形成负压，进而通过与包装桶出料口连接的密闭管道，按配方量将甲醇抽入反应釜中；打开反应釜进料口，将季铵盐（块状）按配方量人工加入反应釜；然后在常温下密闭搅拌 1h，从视镜中观察季铵盐全部溶解（液体清亮），然后抽入计量好的水搅拌 10 分钟，完成后放料包装。每个批次生产周期为 3 个小时，每个批次 2.4 吨，全年一共生产 359 个批次，每天生产 2 个批次，全年生产时间 180 天。废气主要为：搅拌釜抽真空进料过程中将产生水环真空泵排气，且打开甲醇包装桶过程中有挥发性甲醇废气产生；项目原料季铵盐为块状，季铵盐投料过程中无粉尘产生，但打开反应釜进料口时，有挥发性甲醇废气产生；项目搅拌过程及出料过程均有挥发性甲醇废气产生。生产过程无工艺废水和固废产生。

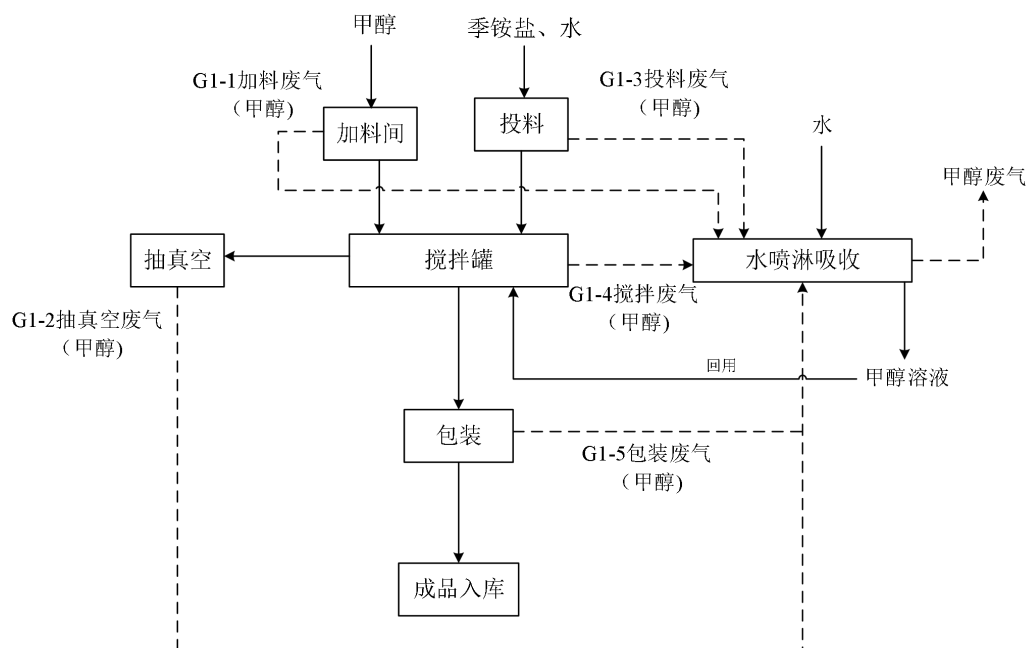


图 3-1 脱硫醇活化剂生产工艺流程图

2、缓蚀阻垢剂

用泵将储罐中重芳烃溶剂油打入计量罐，再通过计量罐加入搅拌釜；咪唑啉采用抽真空装置对搅拌釜内腔进行抽真空处理，在搅拌釜内腔中形成负压，进而通过与原料包装桶出料口连接的密闭管道，按配方量将咪唑啉、重芳烃溶剂油抽入反应釜中，然后在常温下密闭搅拌1h，搅拌完成后包装。每个批次生产周期为3个小时，每个批次1.6吨，全年一共生产161个批次，每天生产1个批次，全年生产时间161天。缓蚀阻垢剂生产过程在常温常压下进行，故缓蚀阻垢剂生产过程中挥发的溶剂油，可忽略不计。缓蚀阻垢剂原料重芳烃溶剂油不易挥发，故加料、抽真空、搅拌及包装废气主要为咪唑啉废气；生产过程无工艺废水和固废产生。

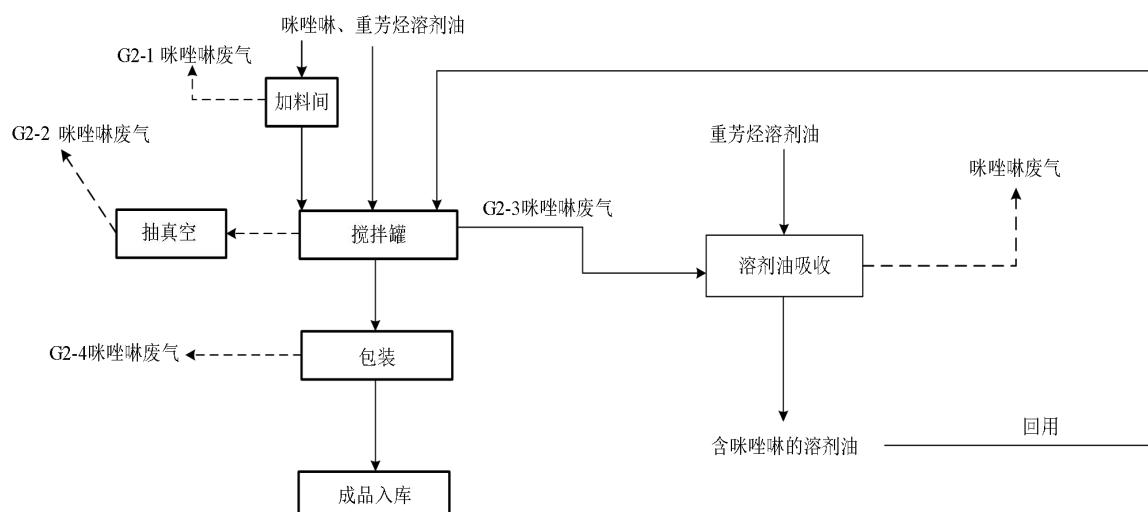


图 3-2 缓蚀阻垢剂生产工艺流程图

3、金属钝化剂

将三氧化二锑、酒石酸、水按配方量人工加入反应釜后，在常温下密闭搅拌1h，搅拌完成后包装。每个批次生产周期为1个小时，每个批次1.6 吨，全年一共生产313个批次，每天生产2个批次，全年生产时间157天。生产过程废气主要为投料过程产生的粉尘；无工艺废水产生；无固废产生。

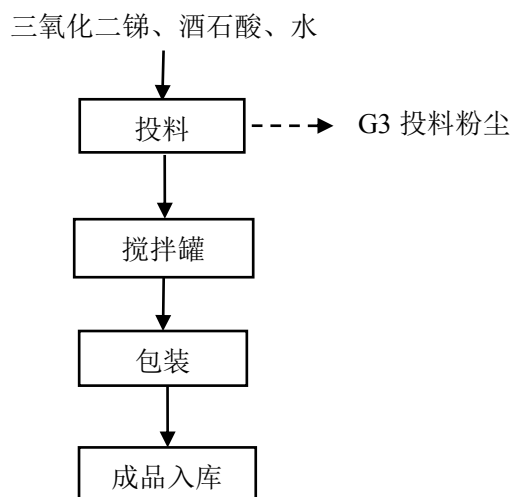


图 3-3 金属钝化剂生产工艺流程图

4、高效脱硫剂

N-甲基二乙醇胺、消泡剂均采用抽真空装置对搅拌釜内腔进行抽真空处理，在搅拌釜内腔中形成负压，进而通过与原料包装桶连接的密闭管道，按配方量将甲基二乙醇胺、消泡剂抽入反应釜中，在常温下密闭搅拌 1h，搅拌完成后包装。每批次生产周期为 4 个小时，每批次 4 吨，全年一共生产 150 个批次，每天生产 1 个批次，全年生产时间 150 天。项目所使用的原料甲基二乙醇胺沸点为 246-248℃，饱和蒸汽压为 0.0013kPa（20℃）。根据挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822-2019）中规定：挥发性有机液体为真实蒸气压大于等于 0.3kPa 的单一组分有机液体，原料甲基二乙醇胺饱和蒸汽压远小于 0.3kPa，且项目高效脱硫剂生产过程在常温常压下进行，故高效脱硫剂生产过程中挥发的甲基二乙醇胺，可忽略不计。生产过程无工艺废水和固废产生。

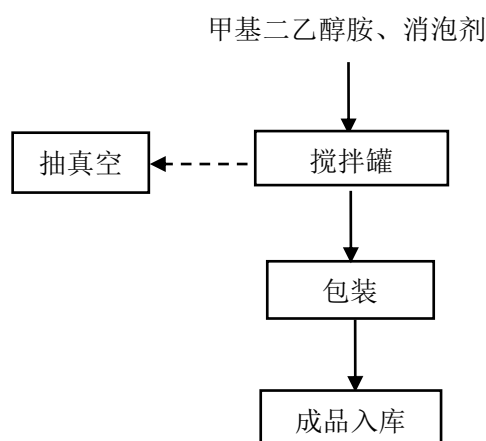


图 3-4 高效脱硫剂生产工艺流程图

5、快速渗透剂 T

首先采用抽真空装置对计量罐内腔进行抽真空处理，在计量罐内腔中形成负压，进而通过与包装桶出料口连接的密闭管道，按配方量将异辛醇抽入计量罐中，再由计量罐加入反应釜；然后打开反应釜进料口，将顺丁烯二酸酐（粉状）按配方量人工加入反应釜。本合成反应分为两部进行，第一部为酯化反应，即以顺丁烯二酸酐和异辛醇为原料，合成顺丁烯二酸二异辛酯[1,2,7]。将顺丁烯二酸酐人工投料、异辛醇采取真空泵送料，按比例加入反应器中加热，待顺丁烯二酸酐全部熔化后升高温度至 140℃ 进行反应，反应时间约 2h。酯化反应结束后，向体系中加入氢氧化钠溶液中和。继续在反应器中加入亚硫酸氢钠，升温至 102℃ 进行反应，反应时间约 2h，即得产品快速渗透剂 T。该产品年生产时间 223 天，每个批次 1800 公斤，全年共生产 1115 个批次，每天生产 5 个批次。

废气主要为：搅拌釜抽真空进料过程中将产生水环真空泵排气；项目原料顺丁烯二酸酐为粉状，顺丁烯二酸酐投料过程中有粉尘产生，并且打开反应釜进料口时，有挥发性异辛醇废气产生；酯化及磺化反应废气；以及包装过程产生的异辛醇废气。生产过程无工艺废水产生，无固废产生。

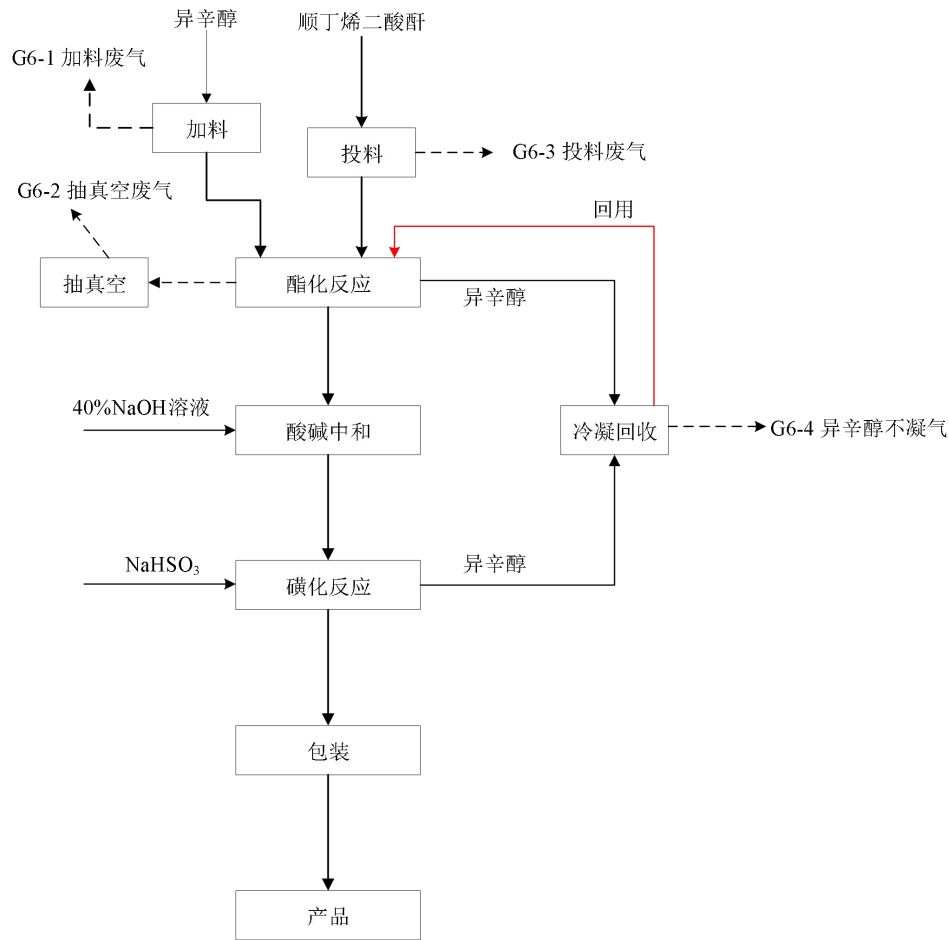


图 3-5 快速渗透剂 T 生产工艺流程图

3.5 水源及平衡

本项目用水主要包括生产工艺用水、车间地面冲洗用水、冷却用水、生活用水、绿化用水等。生产工艺用水进入产品不外排，循环冷却水和甲醇废气喷淋用水循环使用不外排，外排废水为生活废水、检修废水、地面冲洗废水、初期雨水，现阶段产生废水较少，暂无废水外排。各用水量汇总表如下。

表 3-8 用水量汇总表

环节	环评用水量	实际用水量
生产工艺用水	1.34t/d	3.175t/d
地面冲洗用水	2.5m³/d	0.2m³/d
冷却循环水	9.6m³/d	2.0m³/d
检修废水	0.0067t/d	0.0067t/d
生活用水	3m³/d	1m³/d
绿化用水	1.6m³/d	1.6m³/d
初期雨水	4.067m³/d	4.067m³/d

甲醇废气喷淋用水	0.25t/d	0.25t/d
----------	---------	---------

本项目水平衡图：

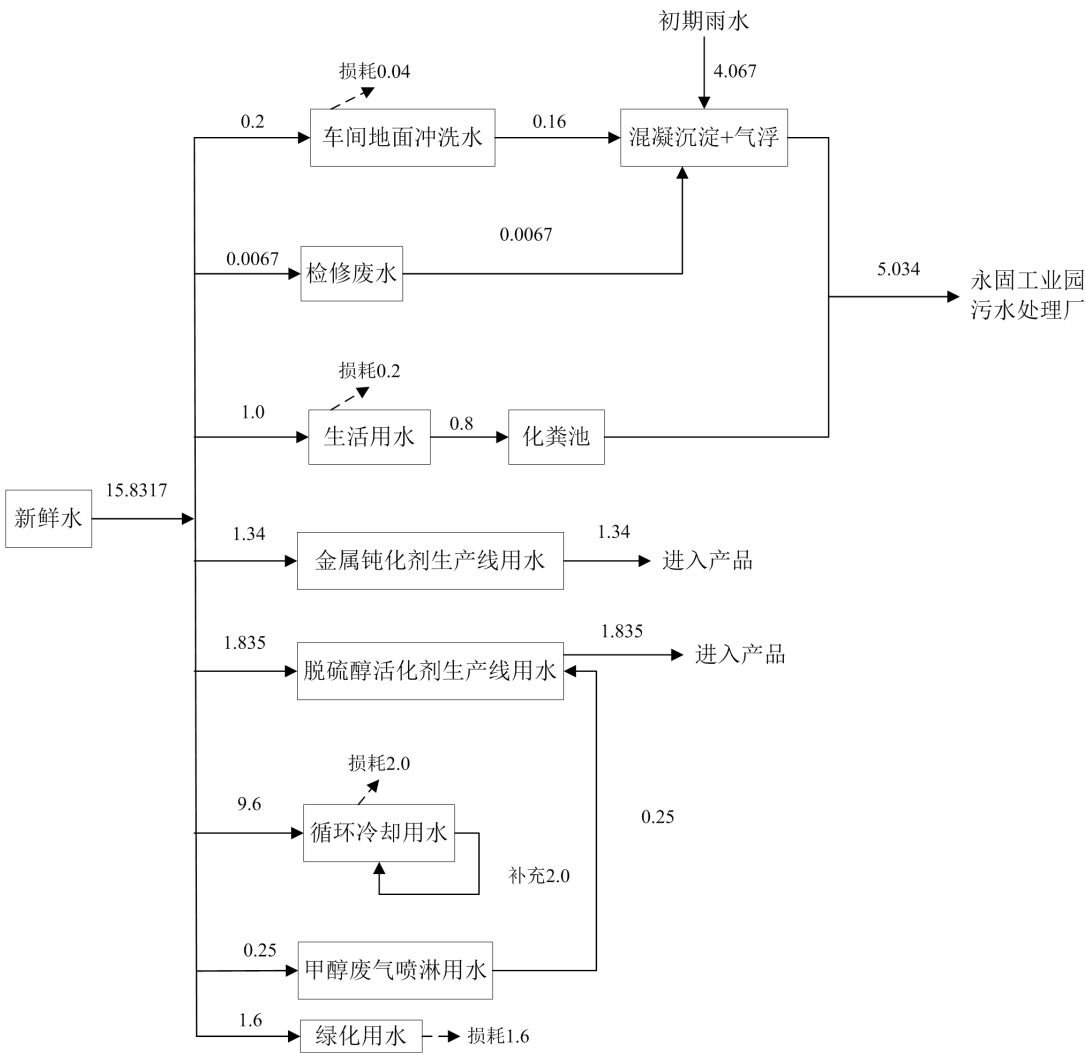


图 3-6 水平衡图

3.6 项目变动情况

本项目实际建设的性质、规模、地理位置、生产工艺与环评基本保持一致。平面布置环评设计的位于 2#车间西侧的危废暂存间实际建设在消防水池西侧，环评设计危废库的废气经 1#活性炭设施处理后经 2#排气筒排放，实际建设是经 2#活性炭设施处理后经 3#排气筒排放，实际建设循环冷却水循环使用不外排，外排废水减少，属于对环境有利的变动。综上分析，本项目的变动不属于重大变动。

表 3-9 项目变动情况一览表

项目	环评内容	实际建设情况	变动的 环境影响	变动原因
性质	年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目（一期）项目	年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目（一期）项目	/	/
规模	生产能力：年产脱硫醇活化剂 1000 吨、缓蚀阻垢剂 300 吨、金属钝化剂 500 吨、高效脱硫剂 600 吨、快速渗透剂 T2000 吨	生产能力：年产脱硫醇活化剂 1000 吨、缓蚀阻垢剂 300 吨、金属钝化剂 500 吨、高效脱硫剂 600 吨、快速渗透剂 T2000 吨	/	/
	建设内容：2#车间金属钝化剂、高效脱硫剂、缓蚀阻垢剂、快速渗透剂 T 生产线；3#车间脱硫醇活化剂生产线	建设内容：2#车间金属钝化剂、高效脱硫剂、缓蚀阻垢剂、快速渗透剂 T 生产线；3#车间脱硫醇活化剂生产线	/	/
地点	项目选址位于安徽省宿州市萧县永固轻化工业园内	项目选址位于安徽省宿州市萧县永固轻化工业园内	/	/
平面 布置	厂区设 1 个出入口，位于厂区北侧的中间，项目主要建设办公楼、1#~3#号生产车间，以及建设原料仓库、产品库、罐区、危险品库、初期雨水收集池、事故水池、危废暂存库等配套设施。生产车间、产品库位于厂区中部；办公楼位于厂区东北部近大门处；初期雨水收集池、事故水池、污水处理站设在厂区西北角；原料仓库、罐区、危险品库建在厂区南部；危废暂存库位于 2#厂房西侧	厂区设 2 个出入口，位于厂区北侧的中间和东南角，危废暂存库建设在消防水池西侧，其他与环评一致	不变	根据实际建设情况选择合适的布局
工艺	运行工艺：金属钝化剂、高效脱硫剂、缓蚀阻垢剂：投料、搅拌、包装 快速渗透剂T：投料、酯化反应、酸碱中和、磺化反应、包装	运行工艺：与环评一致	/	/
污染防治 措施	水污染防治：车间地面冲洗废水、检修废水：混凝沉淀+气浮处理后通过综合废水经总排口进萧县永固工业园污水处理厂处理；循环冷却水：通过综合废水经总排口进萧县永固工业	水污染防治：车间地面冲洗废水、检修废水：混凝沉淀+气浮处理后通过综合废水经总排口进萧县永固工业园污水处理厂处理；循环冷却水：循环使用不排放；生活污水：经化粪池处理后通过综合废水经总排口	不变	循环使用可减少用水量和外排量废水量，现阶段废水产生较少故

	园污水厂处理；生活污水：经化粪池处理后通过综合废水经总排口进萧县永固工业园污水厂处理。	进萧县永固工业园污水厂处理。现阶段无废水排放		无废水排放。
	废气污染防治：2#车间、危废库、污水处理站废气：1#活性炭吸附装置+1 根 15m 高 2#排气筒排放；3#车间、危险品库、储罐呼吸废气：2#活性炭吸附装置+1 根 15m 高 3#排气筒排放。	废气污染防治：2#车间、污水处理站废气：1#活性炭吸附装置+1 根 15m 高 2#排气筒排放；3#车间、危险品库、危废库、储罐呼吸废气：2#活性炭吸附装置+1 根 15m 高 3#排气筒排放。	不变	根据实际建设情况选择合适的废气收集方式和处理设施，治理方法不变
	噪声防治：反应釜、搅拌釜、冷却塔、真空泵、喷雾干燥机、包装机等选用低噪声设备，通过减振、厂房隔声、合理布局措施降低噪声排放。	噪声防治：通过减振、厂房隔声、合理布局措施使噪声能够达标排放。	/	/
	固体废弃物管理：废包装袋、破损废包装桶、废活性炭、2#布袋除尘器收尘、污泥委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫清运。	固体废弃物管理：废包装袋、破损废包装桶、废活性炭、2#布袋除尘器收尘、污泥委托安徽人立环保科技有限公司处理，目前只产生废包装袋，生活垃圾由环卫清运。	/	/

4、环境保护设施

4.1 污染物治理/处理设施

4.1.1 废水

本项目用水主要包括生产工艺用水、车间地面冲洗用水、检修用水、冷却用水、生活用水、绿化用水等。项目废水产生及治理措施见表 4-1。

表 4-1 废水产生及治理措施一览表

污染源	污染因子	排放规律	处理设施及排放去向	
			环评/批复	实际建设
生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	间接排放	经化粪池处理后通过综合废水经总排口进萧县永固工业园污水厂处理	与环评一致
车间地面冲洗废水、检修废水	COD、BOD ₅ 、SS	间接排放	经混凝沉淀+气浮处理后通过综合废水经总排口进萧县永固工业园污水厂处理	与环评一致
循环冷却水	COD、BOD ₅ 、SS	间接排放	通过综合废水经总排口进萧县永固工业园污水厂处理	循环使用不排放
初期雨水	COD、SS	间接排放	经混凝沉淀+气浮处理后通过综合废水经总排口进萧县永固工业园污水厂处理	与环评一致
备注	现阶段废水产生量很少，未排放			

项目污水处理工艺如下：

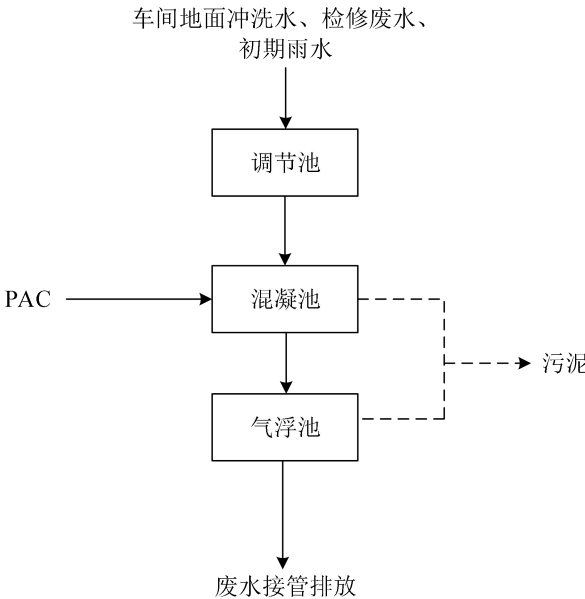


图 4-1 污水处理工艺流程

4.1.2 废气

项目产生的废气主要是干式真空泵尾气，脱硫醇活化剂、缓蚀阻垢剂、金属钝化剂、高效脱硫剂等产品生产中抽真空、加料、搅拌及包装废气，以及快速渗透剂 T 生产中抽真空、加料、酯化及磺化反应废气和包装废气。项目废气产生排放及治理措施见下表。

表 4-2 废气产生排放及治理措施一览表

污染源	污染因子	处理设施及排放去向	
		环评/批复	实际建设
2#车间密闭加料（包装）间	NMHC	经顶部引风装置收集后，送入 1#活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 15m 高 2#排气筒排放	1#活性炭吸附系统+15m 高 2#排气筒排放
2#车间粉料投料	颗粒物、镍	集气罩收集后，先经 2#布袋除尘器处理，再送入 1#活性炭吸附系统进行处理，处理后的废气经 15m 高 2#排气筒排放	2#布袋除尘器+1#活性炭吸附系统+15m 高 2#排气筒
2#车间干式真空泵尾气	NMHC	真空排气经 1#活性炭吸附系统处理，处理后的废气经 15m 高 2#排气筒排放	1#活性炭吸附系统+15m 高 2#排气筒
2#车间搅拌废气	NMHC	采取重芳烃溶剂油吸收后，再送入 1#活性炭吸附系统进行处理，处理后的废气经 15m 高 2#排气筒排放	1#活性炭吸附系统+15m 高 2#排气筒
2#车间酯化及磺化反应废气	颗粒物、NMHC	采取冷凝回收后，不凝气由冷凝器排口接入废气管路，送入 1#活性炭吸附系统进行处理，处理后的废气经 15m 高 2#排气筒排放	1#活性炭吸附系统+15m 高 2#排气筒
危废库废气	NMHC	密闭并设置抽风装置，收集的废气引入 2#车间废气处理设施（1#活性炭吸附系统）进行处理后，通过 15m 高 2#排气筒排放	2#活性炭吸附系统+15m 高 3#排气筒排放
污水站废气	NMHC、臭气浓度	加盖密闭，并经顶部引风装置收集，引入 2#车间废气处理设施（1#活性炭吸附系统）进行处理后，通过 15m 高 2#排气筒排放	1#活性炭吸附系统+15m 高 2#排气筒
3#车间废气	甲醇	密闭加料（包装）间废气经顶部引风装置收集、反应釜进料口逸出废气采取集气罩收集，干式真空泵尾气采用密闭收集，搅拌废气由反应釜呼吸口接入废气管路，以上废气收集后一并纳入水喷淋吸收+2#活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 15m 高 3#排气筒排放	水喷淋+2#活性炭吸附系统+15m 高 3#排气筒

危险品库废气	NMHC	采取轴流风机整体换风收集，收集的废气接入 2#活性炭吸附系统进行处理后，通过 15m 高 3#排气筒排放	2#活性炭吸附系统+15m 高 3#排气筒
储罐呼吸废气	NMHC	2#活性炭吸附系统进行处理后，通过 15m 高 3#排气筒排放	2#活性炭吸附系统+15m 高 3#排气筒

废气收集管网图见图 4-2、图 4-3。

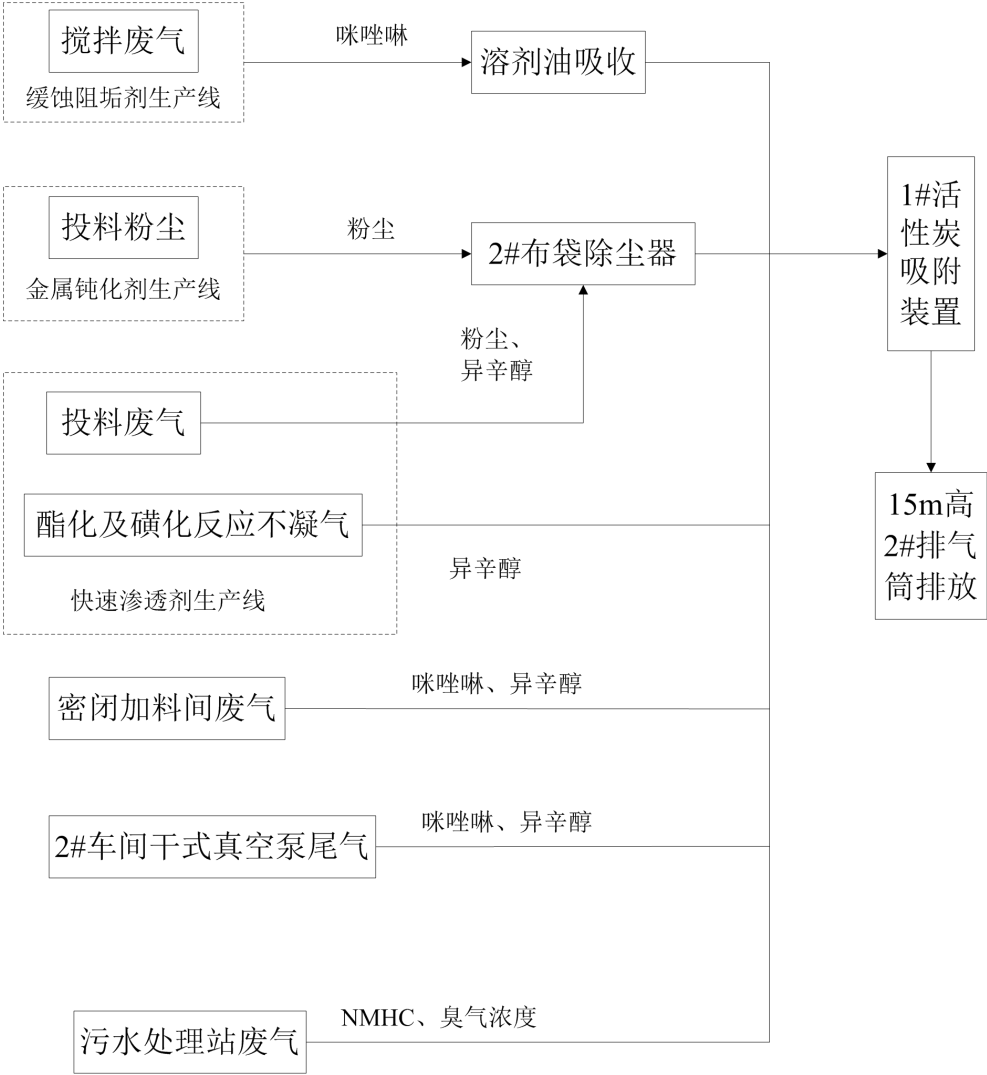


图 4-2 2#车间废气收集管网图

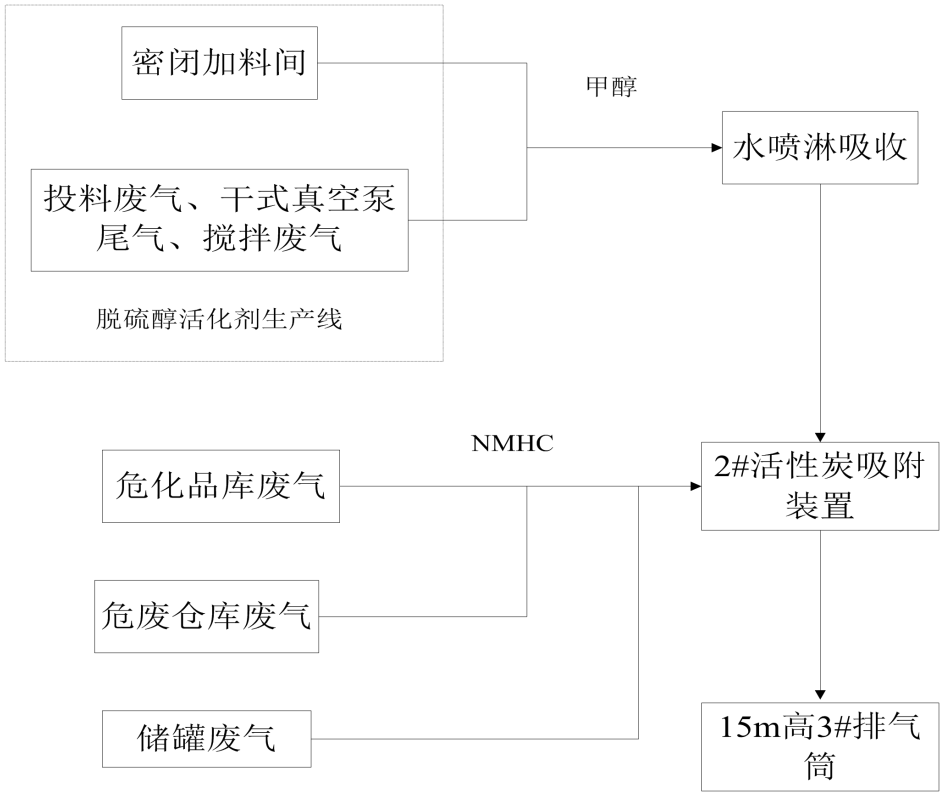


图 4-3 3#车间废气收集管网图

4.1.3 噪声

本验收项目噪声污染主要来源于生产车间的各种生产设备运行产生的噪声。噪声排放及治理措施见下表。

表 4-3 主要生产设备噪声排放及治理措施一览表

序号	噪声源	产生源强 dB(A)	防治措施	
			环评/批复	实际建设
1	反应釜	80	选用低噪声设备、减振、厂房隔声、合理布局	与环评一致
2	搅拌釜	80	选用低噪声设备、减振、厂房隔声、合理布局	与环评一致
3	冷却塔	85	选用低噪声设备、减振、厂房隔声、合理布局	与环评一致
4	真空泵	85	选用低噪声设备、减振、厂房隔声、合理布局	与环评一致
6	包装机	80	选用低噪声设备、减振、厂房隔声、合理布局	与环评一致
7	风机	80	选用低噪声设备、减振	与环评一致
8	污水泵	80	选用低噪声设备、地下	与环评一致
9	排泥泵	80	选用低噪声设备、地下	与环评一致

4.1.4 固体废物

项目固体废物主要为废包装袋、破损废包装桶、废活性炭、2#布袋除尘器收尘、污水处理站污泥、生活垃圾。其中废包装袋、破损废包装桶、废活性炭、2#布袋除尘器收尘、污水处理站污泥等危废委托有资质单位处理处置；生活垃圾由环卫部门集中处置。本验收项目固废排放及治理措施见下表。

表 4-4 固废产生及处理情况一览表

类别	名称	环评数量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
				环评/批复	实际建设/变更情况
危险废物	废包装袋	6.1	5.5	委托有资质单位处理	委托安徽人立环保科技有限公司处理
	破损废包装桶	1.6	现阶段暂未产生		
	废活性炭	8.46			
	2#布袋除尘器收尘	0.12			
	污泥	1.6			
一般固废	生活垃圾	3	3	由环卫统一清运	由环卫统一清运
备注	项目排放的固废全部合理处置，不会对周围环境产生影响				

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范措施

（1）企业已按照要求编制了突发环境时间应急预案，并于 2019 年 3 月 12 日通过了萧县环境保护局的备案（备案编号：3413222019C030001），根据应急预案要求成立了应急小组，制定了相应的应急措施，定期演练，并且按照要求配备了应急抢险物资装备、消防设备、监控设备等应急物资（见表 4-5）。公司于 2020 年 12 月日组织了应急演练，并对此次演练进行了记录和总结（见附件）。



图 4-4 现场演练情况

表 4-5 应急物资一览表

物资名称		数量	存放地点	负责人
劳保和医护用品	防尘口罩	100 副	车间	邓伟群 17755759766
	防毒面具	25 个	车间	
	安全帽	20 顶	车间	
	防酸碱手套	20 双	车间	

	医药箱	5 个	厂区	
应急抢险物资装备	扳手	2 个	仓库	
	钢丝钳	2 个	仓库	
	榔头	2 个	仓库	
	堵漏塞	若干	仓库	
	吸附棉	若干	仓库	
消防设备	消防泵	6 台	厂区	
	消防栓	10 个	车间	
	手提式干粉灭火器	10 个	厂区	
监控设备	监控设备	1 套	厂区	
	摄像头	16 个	厂区	
	显示器	3 台	办公区	
通讯设备 应急照明 设施	对讲机	5 台	办公区	
	手提式充电手电	5 把	办公区	

（2）项目已建 1 座有效容积为 450m³ 的应急事故池及 1 座 100m³ 污水池，位于厂区西北侧，为全厂低点，事故废水可通过重力流排入应急事故池。全厂设置一个 250m³ 初期雨水池，围堰外设了闸阀切换井，正常情况下雨排水系统阀门关闭，下雨初期和事故状态下打开与污水收集管道连接阀门。

（3）厂内重芳烃溶剂油储罐区占地面积为 224m²，设有 1.2m 高围堰。已按要求做分区防渗，生产车间、原料库、产品库、事故水池、初期雨水池、危废仓库、危化品库、污水处理站、储罐区、污水管道等相关构筑物满足重点防渗区域的要求；循环水池、循环水泵房等防渗措施满足一般防渗区域的要求；办公楼、配电房，已采取一般地面硬化。

（4）项目在厂区地下水流上游、下游区域设置了地下水背景值监测井和污染扩散监测井，厂区中心设置了地下水跟踪监测井。监测井坐标及井深信息见下表。

表 4-6 监测井信息一览表

监测井位置	井深	坐标	照片
-------	----	----	----

上游 G1	11m	东经 116°58'14", 北纬 34°6'2"	
厂中 G2	12m	东经 116°58'17", 北纬 34°6'3"	
下游 G3	11m	东经 116°58'19", 北纬 34°6'5"	

4.2.2 规范化排污口

全厂设施废气排放口 3 个（1#车间排气筒 DA001、2#车间排气筒 DA002、3#车间排气筒 DA003，其中 1#车间排气筒 DA001 不在本次验收范围内）、废水排放口 1 个（DW001），均规范化设置并设有环保图形标志牌。设有移动式监测平台通往废气监测口。

4.2.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本次验收项目实际总投资 3000 万元，环保投资 240 万元。废水、废气、噪声、固体废物、其他等各项环保投资情况详见建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表。项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。

5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告书的主要结论与建议

表 5-1 环境影响报告书主要结论与建议

综述	项目概况	安徽卓远化工科技有限公司拟在萧县永固轻化工业园（萧县经济开发区化工集中区）建设年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目。建设项目总投资 5000 万元，厂区规划面积 19800m ² 。建设项目已由萧县发展和改革委员会备案，备案文号为萧发改工交【2013】1 号。
----	------	--

	产业政策	根据中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 29 号《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于其中的鼓励类、限制类、淘汰类项目，属于允许类项目。建设项目已由萧县发展和改革委员会备案，备案文号为萧发改政务[2019]248 号。 因此，本项目符合国家及地方产业政策。
	选址可行性论证	根据《萧县经济开发区（扩区）总体规划》（2011-2030），项目所在地为萧县经济开发区轻化工业园内，园区围绕萧县新型建材、绿色合成革等主导产业发展需要，依托萧县及周边地区丰富的化工原材料资源优势 and 广阔的市场优势，重点发展防腐涂料、金属表面处理剂（脱脂剂、表调剂等），金属加工液（乳化油、切削液），轻化工等符合国家产业政策的化工产业。本项目产品均属于防腐助剂，符合园区主导产业要求。 项目选址于萧县经济技术开发区化工集中区规划用地，用地性质为三类工业用地。项目不属于《限制用地项目目录》（2012 年本）和《禁止用地项目目录》（2012 年本）中的限制类和禁止类，因此符合国家及地方的用地规划。
	项目区域环境质量现状	本项目大气环境影响可接受，从水质、水量和接管时间三方面分析，本项目废水接入萧县永固轻化工园污水处理厂可行，经园区污水处理厂深度处理后排入拦碱河，对拦碱河水环境影响较小；经过预测，厂界昼间和夜间噪声值均符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类声环境功能区标准要求，对区域声环境质量影响较小；产生的固废对环境没有影响；根据预测评价，建设项目运营期对其土壤环境影响较小；在严格落实土壤环境保护措施的情况下，建设项目对土壤环境影响风险较小。从土壤保护的角度考虑，项目建设基本可行。因此，项目区域环境质量良好。
不会降低区域环境功能级别	废气	1#车间粉尘：喷雾干燥机产生的粉尘经自带的旋风除尘器+1#布袋除尘器处理后，通过 15m 高 1#排气筒排放。包装工序采取密闭包装，粉尘废气经密闭负压收集后，一并纳入 1#布袋除尘器处理后，通过 15m 高 1#排气筒排放。 2#车间废气：项目 2#车间密闭加料（包装）间废气，采取 1 套顶部引风装置收集后，送入 1#活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 15m 高 2#排气筒排放；金属钝化剂及快速渗透剂 T 生产中粉料投料废气，拟采取集气罩收集后，先经 2#布袋除尘器处理后（除尘效率按 99%计），再送入 1#活性炭吸附系统进行处理，处理后的废气经 15m 高 2#排气筒排放；2#车间真空系统采取干式真空泵，真空排气送入 1#活性炭吸附系统处理，处理后的废气经 15m 高 2#排气筒排放；缓释阻垢剂生产中搅拌废气，由呼吸口接入废气管路，拟采取重芳烃溶剂油吸收后，再送入 1#活性炭吸附系统进行处理，处理后的废气经 15m 高 2#排气筒排放；快速渗透剂 T 生产线酯化及磺化反应废气，采取冷凝回收后，不凝气由冷凝器排口接入废气管路，送入 1#活性炭吸附系统进行处理，处理后的废气经 15m 高 2#排气筒排放。 危废库废气：危废库密闭并设置抽风装置，收集的废气引入 2#车间废气处理设施（1#活性炭吸附系统）进行处理后，通过 15m 高 2#排气筒排放。 污水站废气：拟将调节池、混凝气浮池等处理单元加盖密闭，并经顶部引风装置收集，引入 2#车间废气处理设施（1#活性炭吸附系统）进行处理后，通过 15m 高 2#排气筒排放。 3#车间废气：密闭加料（包装）间废气经顶部引风装置收集、反应釜进料口逸出废气采取集气罩收集，干式真空泵尾气接入废气管路，搅拌废气由反应釜呼吸口接入废气管路，以上废气收集后一并纳入水喷淋吸收+2#活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 15m 高 3#排气筒排放。 危险品库废气：采取轴流风机整体换风收集，收集的废气拟接入 3#车间废气处理设施（2#活性炭吸附系统）进行处理后，通过 15m 高 3#排气筒

		排放。 储罐呼吸废气：项目重芳烃溶剂油储罐设呼吸阀，接废气管路，收集的废气接入 3#车间废气处理设施（2#活性炭吸附系统）进行处理后，通过 15m 高 3#排气筒排放。本项目废气经过相应的收集处理措施后对周边大气影响较小。
	废水	本项目车间地面冲洗废水、检修废水及初期雨水经厂内污水处理预处理后（设计处理规模 7.5m ³ /d，采取混凝沉淀+气浮处理工艺），与生活废水（化粪池预处理后）、循环冷却排污水一并通过污水管网进入萧县永固工业园污水厂处理，处理达标后排入拦碱河。因此，本项目废水对周边地表水环境影响较小。
	噪声	项目噪声源强主要来源于生产设备运行噪声，其声级值为 80~85dB（A）左右。采取合理布局、减振安装、厂房隔声等降噪措施后，厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求，对周边环境影响较小。
	固废	本项目产生的固体废弃物主要为废包装袋、破损废包装桶、废活性炭、2#布袋除尘器收尘、污水处理站污泥以及生活垃圾。废包装袋、破损废包装桶、废活性炭、2#布袋除尘器收尘、污水处理站污泥委托有资质的单位的进行处置；生活垃圾交由环卫部门处理。本项目产生的固体废物均得到了合理处置，对环境影响较小。
	环境风险	本工程涉及的危险物质有甲醇、重芳烃溶剂油、顺丁烯二酸酐、异辛醇、氢氧化钠溶液、亚硫酸氢钠、三氧化二锑等，根据《建设项目环境风险评价导则》（HJ169-2018）中的判定原则，本项目环境风险综合评价等级为二级。建设项目主要环境风险是泄露事故和火灾、爆炸事故。项目生产车间及仓储区周边设置导流沟，能够保证在泄漏事故下对泄漏物料收集导入事故池，不会入水体污染地表水。项目设计采用了规范的安全、消防及环保设施，建设单位积极采取三级防控措施，落实各项应急设施、装备及物资，制定完善的突发环境事件应急预案，加强安全生产及环保管理制度。一旦发生火灾、泄露等突发环境事件，立即启动应急响应流程，关闭雨水总阀，将事故水切换至事故应急池，可将环境影响减少到最小程度。
	总结论	建设项目符合产业政策和规划选址要求，具有良好的经济效益、社会效益，在落实各项污染治理、风险防范和环境管理措施的基础上，污染物能实现达标排放，总量满足控制要求；公示期间未收到公众对环境影响方面提出的反馈意见；环境风险处于可控水平。综上所述，在确保各项污染治理设施正常运行的状态下，项目的建设不会引起区域环境质量的改变，从环境影响评价的角度分析，该项目建设是可行的。

5.2 审批部门审批决定落实情况

项目的环评报告书批复意见见附件，环评批复的落实情况见下表。

表 5-2 环评批复落实情况

批复要求	落实情况
建设单位必须严格执行“三同时”制度，认真落实《报告书》提出的各项污染防治措施，确保相关的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。	已落实，严格执行“三同时”制度，各项污染治理措施已落实到位，各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

严格落实《报告书》提出的废气治理措施，废气处理效率不得低于《报告书》所列指标；建设单位应有效控制污染物无组织排放，规范设置各类排气筒。污染物排放总量不得突破核定总量控制指标。项目环境保护距离内不得规划或新建居住、教育、医疗等环境敏感建筑物。	已落实，废气处理效率能够达到指标，无组织污染物得到优先控制，已规范设置排气筒，污染物排放总量满足总量控制指标，项目环境保护距离内无敏感建筑物。
严格落实水污染防治措施。厂区各类生产废水、初期雨水及生活污水实行清污分流。项目清净下水和厂区雨水进入园区雨水管网，污水经厂区污水处理站处理后进入园区污水管网继而进入萧县经济开发区污水处理厂集中处理。按照相关技术规范，切实做好厂区防渗。按要求布设地下水监测点位，定期对地下水进行监测，发现污染时应立即采取措施阻断污染源，防治污染扩延并清理污染	已落实水污染防治措施，项目冲洗废水、检修废水及初期雨水经厂内污水处理预处理，生活污水经化粪池处理，处理后同循环冷却排污水一并通过污水管网进入萧县永固工业园污水厂处理。已按要求对厂区进行防渗处理。按照要求布设地下水监测点位并定期监测，发现污染及时控制和清理。
强化危险废物全过程管理，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》《危险废物收集贮存运输技术规范》要求，做好各类危险废物在收集、转移、储存、处置过程中的环境管理和安全管理，并落实危险废物转移联单管理制度。	已落实危险废物管理措施。危险废物在收集、转移、储存、处置过程中严格执行《危险废物贮存污染控制标准》《危险废物收集贮存运输技术规范》要求。危险废物委托有资质单位处理已签订危险废物处置协议。
强化环境风险防范和应急措施。加强各环节环境风险控制，制定完善的环境风险应急预案，报生态环境主管部门备案，并在运行中全面落实。配备相应的物质与设备，在运行过程中应定期开展环境应急培训和演练	已落实环境风险防范和应急措施，制定了突发环境事件应急预案并上报生态环境主管部门备案。制定了环境应急培训和演练计划，在实际运行中严格执行。
加强环境管理及监测。建立健全企业内部环境管理机制，制定完善的环保规章制度和企业管理体系。加强日常运行及维护管理，确保各类污染物稳定达标排放、环境风险得到有效管控。强化污染物在线监测系统管理，与环保部门联网并向社会公开污染物排放情况；落实报告书提出的环境检测计划，定期开展监测，及时进行公开。	已落实环境管理及监测。已建立企业内部环境管理机制，已制定完善的环保规章制度和企业管理体系，责任落实到人。日常运行中加强设备维护和检修，确保污染物能够稳定达标排放。制定了环境监测计划，及时监测和公开。
项目建设及运行过程中，应建立畅通的公众参与平台，满足公众合理的环境保护要求。高度重视并及时回应项目建设与运行可能引起的社会关注，及时采取措施解决公众关注的问题并解决。	已落实，公司将项目状态公示于网站征求群众意见，在日后运行过程中及时公布企业动态及时回应公众合理的环境保护要求并及时采取措施。
做好与排污许可证申领的衔接，将批准的环境影响报告书中环境保护措施、污染物排放清单及其他有关内容，按照排污许可技术规范要求，载入排污许可证。	已按要求申请排污许可（排污许可证号：91341322068091965K001V，见附件3），按照排污许可技术规范要求将批准的环境影响报告书中环境保护措施、污染物排放清单及其他有关内容载入排污许可证。

若建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施等发生重大变动，你单位应当重新报批环境影响评价文件。若环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定项目开工建设，你单位应当将环境影响评价文件报批我局重新审核。

本项目不涉及需要重新报批环境影响评价文件的事项。

6、项目建设现场情况



图 6-1 储罐区围堰



图 6-2 2#车间废气治理设施



图 6-3 2#车间排气筒



图 6-4 3#车间废气治理设施



图 6-5 3#车间排气筒



图 6-6 污水池、事故池



图 6-7 污水处理设施



图 6-8 废气收集管道



图 6-9 危废暂存间照片



图 6-10 危险废物管理规章制度



图 6-11 现场采样照片



图 6-12 现场采样照片

7、验收评价标准

7.1 废水排放标准

本验收项目车间地面冲洗废水、检修废水及初期雨水经混凝沉淀+气浮处理，生活污水经化粪池预处理，处理后一并通过污水管网进入萧县永固工业园污水厂处理，处理达标后排入拦碱河。废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，并满足萧县永固轻化工园污水处理厂接管标准。

表 7-1 污水相关标准（单位：mg/L，除 pH 外）

项目	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）	园区污水处理厂 接管标准	《城镇污水处理厂污染物排 放标准》（GB18918-2002） 中一级 A 标准
pH	6~9	6~9	6~9

COD	500	400	50
BOD ₅	300	200	10
SS	400	400	10
NH ₃ -N	35	30	5（8）

7.2 废气排放标准

本项目 2#排气筒颗粒物排放执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 及表 3 中规定的其他颗粒物排放标准，镉排放执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）附录 A 中排放标准，NMHC、甲醇排放执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 及表 3 中排放标准；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 及表 2 中排放标准。厂区内 NMHC 无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中特别排放限值，具体标准值如下表。

表 7-2 大气污染物排放标准

污染物名称	验收标准限值		厂界大气污染物监控点浓度限值 mg/m ³	验收标准依据
	浓度限值 mg/m ³	排放速率限值 kg/h		
2#排气筒颗粒物	30	1.5	0.5	上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 及表 3 中规定的其他颗粒物排放标准
镉	5	/	/	上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）附录 A 中排放标准
NMHC	70	3.0	4.0	上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 及表 3 中排放标准
甲醇	50	3.0	1.0	
臭气浓度	2000（无量纲）	/	20（无量纲）	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 及表 2 中排放标准
NMHC（厂区内）	/	/	6（监控点处 1h 平均浓度值）	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中特别排放限值
			20（监控点处任意一次浓度值）	

7.3 厂界环境噪声排放标准

本验收项目运行期噪声污染物排放标准见下表。

表 7-3 噪声标准一览表

类别	时段	验收标准限值 dB(A)	执行区域	验收标准依据
厂界	昼间	≤65	厂界四周	GB12348-2008《工业企业厂界环境 噪声排放标准》中 3 类标准
	夜间	≤55	厂界四周	

7.4 固废执行标准

本验收项目一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单要求，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单要求。

7.5 主要污染物总量控制指标

根据环评，本项目污水经总排口接入园区污水管网进萧县永固工业园污水厂处理，处理达标后排入拦碱河。项目排入萧县永固工业园污水厂总量控制为：COD0.746t/a，氨氮 0.023t/a。最终排入外环境的总量控制为：COD0.246t/a，氨氮 0.023t/a。项目 VOCs（包括 NMHC 及甲醇）排放量为：0.1566t/a，颗粒物排放量为：0.0412t/a。

7.6 地下水环境质量标准

项目区地下水环境质量执行《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准。

表 7-4 地下水环境质量标准

序号	污染因子	标准限值	单位
1	pH（无量纲）	6.5~8.5	无量纲
2	氨氮	≤0.50	mg/L
3	硫酸盐	≤250	mg/L
4	氯化物	≤250	mg/L
5	硝酸盐	≤20	mg/L
6	亚硝酸盐	≤1.0	mg/L
7	氰化物	≤0.05	mg/L
8	挥发酚	≤0.002	mg/L
9	六价铬	≤0.05	mg/L
10	铅	≤0.01	mg/L
11	镉	≤0.005	mg/L
12	总硬度	≤450	mg/L
13	钠	≤200	mg/L

14	高锰酸盐指数	≤3.0	mg/L
----	--------	------	------

8、验收监测内容

8.1 废水监测

本项目废水监测点位、项目和监测频次见下表。

表 8-1 废水监测点位、项目和频次

污染物名称		监测点位、频次
综合污水	pH、COD、BOD ₅ 、氨氮、SS	综合废水接管口，连续监测 2 天，4 次/天。COD、氨氮在线监测，pH、SS、BOD ₅ 每季度监测 1 次。

8.2 废气监测

本项目废气监测点位、项目和监测频次见下表。

表 8-2 废气监测点位、项目和频次

污染物名称		监测点位、频次
无组织排放	颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度、甲醇	上风向布设一个参照点，下风向布设三个监控点。连续监测两天，每天监测三批次
有组织排放	颗粒物、甲醇、非甲烷总烃、镭、臭气浓度	废气处理设施进出口，连续测两天，每天监测三批次

8.3 噪声监测

本验收项目噪声监测点位和监测频次见下表。

表 8-3 噪声监测点位和频次

污染物名称	监测点位和频次
厂界噪声	厂界四周各布设一个监测点，昼夜各监测 1 次，连续监测两天

8.4 地下水监测

本项目地下水监测点位、项目和监测周期见下表。

表 8-4 地下水监测点位、项目

监测点位	监测项目和周期
地下水监测井上游	pH 值、氨氮、高锰酸盐指数、硫酸盐、氯化物、硝酸盐氮、亚硝酸盐氮、六价铬、铅、镉、总硬度、钠、钾、钙、镁、重碳酸盐碱度、碳酸盐碱度、挥发酚、氰化物
地下水监测井下游	
地下水监测井厂中	

9、质量保证及质量控制

9.1 监测分析方法

本项目监测分析方法见表 9-1。

表 9-1 监测分析方法

检测项目		分析方法及标准号	检出限
有组织废气	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m ³
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
	甲醇	固定污染源排气中甲醇的测定 气相色谱法 HJ/T 33-1999	2mg/m ³
	锑	空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合 等离子体发射光谱法 HJ 777-2015	0.8ug/m ³
	臭气浓度	空气浓度 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	10(无量纲)
无组织废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	/
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进 样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
	臭气浓度	空气浓度 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	10(无量纲)
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	/
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接 种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
地下水	六价铬	水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法 GB/T 7467-1987	0.04mg/L
	高锰酸盐指数	水质 高锰酸盐指数的测定 GB/T 11892-1989	0.5mg/L
	总硬度	水质 钙和镁总量的测定 EDTA 滴定法 GB/T 7477-1987	0.05mmol/L
	挥发酚	水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法 HJ 503-2009	0.0003mg/L
	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	/
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	硫酸盐	水质 无机阴离子（F ⁻ 、Cl ⁻ 、NO ₂ ⁻ 、Br ⁻ 、NO ₃ ⁻ 、PO ₄ ³⁻ 、 SO ₃ ²⁻ 、SO ₄ ²⁻ ）的测定 离子色谱法 HJ 84-2016	0.018mg/L
	氯化物	水质 无机阴离子（F ⁻ 、Cl ⁻ 、NO ₂ ⁻ 、Br ⁻ 、NO ₃ ⁻ 、PO ₄ ³⁻ 、 SO ₃ ²⁻ 、SO ₄ ²⁻ ）的测定 离子色谱法 HJ 84-2016	0.007mg/L

	硝酸盐氮	水质 无机阴离子 (F^- 、 Cl^- 、 NO_2^- 、 Br^- 、 NO_3^- 、 PO_4^{3-} 、 SO_3^{2-} 、 SO_4^{2-}) 的测定 离子色谱法 HJ 84-2016	0.016mg/L
	亚硝酸盐氮	水质 无机阴离子 (F^- 、 Cl^- 、 NO_2^- 、 Br^- 、 NO_3^- 、 PO_4^{3-} 、 SO_3^{2-} 、 SO_4^{2-}) 的测定 离子色谱法 HJ 84-2016	0.016mg/L
	氰化物	水质 氰化物的测定 容量法和分光光度法 HJ 484-2009	0.004mg/L
	铅	石墨炉原子吸收法 《水和废水监测分析方法》(第四版)国家环境保护总局(2002 年)	1 μ g/L
	镉	石墨炉原子吸收法测定镉、铜和铅《水和废水监测分析方法》(第四版)国家环境保护总局(2002 年)	0.1 μ g/L
	钾	水质 钾和钠的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB 11904-1989	0.05mg/L
	钠	水质 钾和钠的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB 11904-1989	0.01mg/L
	钙	水质 钙和镁的测定 原子吸收分光光度法 GB 11905-1989	0.02mg/L
	镁	水质 钙和镁的测定 原子吸收分光光度法 GB 11905-1989	0.002mg/L
	碳酸盐碱度	酸碱指示剂滴定法《水和废水监测分析方法》(第四版)国家环保总局(2002 年)	/
	重碳酸盐碱度	酸碱指示剂滴定法《水和废水监测分析方法》(第四版)国家环保总局(2002 年)	/
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/

9.2 监测仪器

本次验收项目使用监测仪器见表 9-2。

表 9-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
1	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	ZH0077	已检定
2	全自动烟尘(气)测试仪	YQ3000-C	ZH0083	已检定
3	环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922	ZH0043	已检定
4	声校准器	AWA6021A	ZH0052	已检定
5	多功能声级计	AWA6228	ZH0067	已检定
6	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	ZH0078	已检定
7	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	ZH0079	已检定
8	手持式烟气流速测试仪	2-R3061	ZH0059	已检定
9	气相色谱仪	GC-9790 II	ZH0028	已检定
10	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	ZH0001	已检定
11	电子天平	FA2004	ZH0010	已检定
12	电热恒温鼓风干燥箱	DHG-9140	ZH0005	已检定

13	生化培养箱	SHP-160	ZH0008	已检定
14	溶解氧测定仪	JPSJ-605	ZH0037	已检定
15	等离子体发射光谱仪	7200HS Duo	AHTKFX0060	已检定
16	pH 计	PHS-3C	ZH0014	已检定
17	离子色谱仪	PIC-10	ZH0015	已检定
18	原子吸收分光光度计	SP-3805AA	ZH0034	已检定

9.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

（1）尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

（2）被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%-70%之间）。

（3）大气综合采样仪在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。大气综合采样仪在测试前按监测因子用流量计对其进行校核，在测试时应保证其采样流量的准确。

9.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。

表 9-3 噪声质控结果一览表

日期	测量前校准值	测量后校准值	示值偏差 dB(A)	标准值 dB(A)	是否符合要求
2020.9.21	93.8	93.8	0	±0.5	合格
2020.9.22	93.8	93.8	0	±0.5	合格

9.5 人员能力

参加本次验收监测和实验室分析人员均通过岗前培训，考核合格，持证上岗。

表 9-4 人员能力一览表

序号	人员	岗位	是否持证上岗
1	程哲	采样员	是
2	陈耀	采样员	是
3	钱星星	分析员	是
4	潘朝云	分析员	是
5	陈萍	分析员	是
6	李莉	分析员	是
7	黄达明	采样员	是
8	张洋洋	采样员	是
9	金正明	分析员	是
10	涂文博	分析员	是

10、验收监测结果

10.1 生产工况

根据环评及其批复，脱硫醇活化剂 4.8t/d，缓蚀阻垢剂 1.6t/d，金属钝化剂 3.2t/d，高效脱硫剂 4t/d，快速渗透剂 T9t/d，故总的产量为 22.6t/d。验收监测期间，根据企业提供的资料（见附件 4），9 月 21 日产能为 17.3t/d，生产负荷 76.5%；9 月 22 日产能为 19.4t/d，生产负荷 85.8%；10 月 22 日产能为 18.1t/d，生产负荷 80.1%；10 月 23 日产能为 17.7t/d，生产负荷 78.3%。实际生产量均达到申报产能的 75%以上，符合验收监测条件。

10.2 污染物达标排放监测结果

10.2.1 废水监测结果

本验收项目废水监测结果见下表。

表 10-1 废水监测结果一览表

采样时间	检测地点		检测项目和结果（单位：mg/L）				
			pH 值（无量纲）	氨氮	化学需氧量	悬浮物	五日生化需氧量
2020.9.21	总排口	1	7.35	14.4	69	158	28.1
		2	7.53	14.3	68	180	30.2
		3	7.36	14.7	72	166	28.4
		4	7.50	14.5	70	186	32.0
	日均值		7.35-7.53	14.5	70	172	29.7
2020.9.22	总排口	1	7.47	14.6	77	168	29.3
		2	7.55	14.3	75	190	31.8
		3	7.42	14.9	79	173	33.0
		4	7.51	14.6	72	195	31.6
	日均值		7.42-7.55	14.6	76	182	31.4

10.2.2 有组织废气

本项目有组织废气监测结果见下表。

表 10-2 排气筒参数一览表

监测点位、日期、批次		监测项目	单位	监测结果		
				第一次	第二次	第三次
2#车间废气 排气筒进口	2020.9.21	测点截面积	m ²	0.1257	0.1257	0.1257
		含湿量	%	5.80	5.8	5.8
		动压	Pa	390	399	528
		静压	KPa	-0.80	-0.84	-0.81
		废气平均流速	m/s	21.4	21.7	24.9
	2020.9.22	测点截面积	m ²	0.1257	0.1257	0.1257
		含湿量	%	5.8	5.8	5.8

		动压	Pa	407	447	447
		静压	KPa	-0.85	-0.86	-0.86
		废气平均流速	m/s	21.8	23.0	23.0
2#车间废气 排气筒出口	2020.9.21	测点截面积	m ²	0.1963	0.1963	0.1963
		含湿量	%	5.8	5.8	5.8
		动压	Pa	242	368	344
		静压	KPa	0.01	-0.13	-0.06
		废气平均流速	m/s	17.0	21.0	20.3
	2020.9.22	测点截面积	m ²	0.1963	0.1963	0.1963
		含湿量	%	5.8	5.8	5.8
		动压	Pa	289	265	297
		静压	KPa	-0.10	-0.16	0.02
		废气平均流速	m/s	18.7	17.9	18.9
3#车间废气 排气筒进口	2020.9.21	测点截面积	m ²	0.1257	0.1257	0.1257
		含湿量	%	5.8	5.8	5.8
		动压	Pa	152	125	126
		静压	KPa	-1.26	-1.10	-1.19
		废气平均流速	m/s	13.4	12.1	12.1
	2020.9.22	测点截面积	m ²	0.1257	0.1257	0.1257
		含湿量	%	5.8	5.8	5.8
		动压	Pa	170	175	173
		静压	KPa	-1.30	-1.30	-1.30
		废气平均流速	m/s	14.1	14.3	14.3
3#车间废气 排气筒出口	2020.9.21	测点截面积	m ²	0.1963	0.1963	0.1963
		含湿量	%	5.8	5.8	5.8
		动压	Pa	157	152	142
		静压	KPa	-0.01	-0.00	-0.00
		废气平均流速	m/s	13.5	13.3	12.8
	2020.9.22	测点截面积	m ²	0.1963	0.1963	0.1963
		含湿量	%	5.8	5.8	5.8
		动压	Pa	125	126	120
		静压	KPa	-0.02	-0.00	-0.01
		废气平均流速	m/s	12.0	12.0	11.8
2#排气筒	2020.10.22	标态烟气流量	m ³ /h	8650	8403	8941
	2020.10.23	标态烟气流量	m ³ /h	9033	8966	9130

表 10-3 有组织废气检测结果一览表

监测点位、日期、项目、批次				监测结果		
				废气流量	排放浓度	排放速率
单位				Nm ³ /h	mg/m ³	kg/h
2#车间废气 排气筒进口	2020.9.21	非甲烷总 烃	1	8129	0.61	0.005
			2	8244	0.61	0.005

			3	9458	0.62	0.006
2#车间废气 排气筒出口		低浓度颗 粒物	1	10187.32	5.0	0.05
			2	12553.91	4.4	0.06
			3	12141.65	6.7	0.08
		非甲烷总 烃	1	10187.32	0.46	0.005
			2	12553.91	0.46	0.006
			3	12141.65	0.45	0.005
2#车间废气 排气筒进口	2020.9.22	非甲烷总 烃	1	8278	0.67	0.006
			2	8736	0.63	0.006
			3	8736	0.64	0.006
低浓度颗 粒物		1	11117.75	5.2	0.06	
		2	10643.32	6.0	0.06	
		3	11265.82	6.0	0.07	
2#车间废气 排气筒出口		非甲烷总 烃	1	11117.75	0.41	0.005
			2	10643.32	0.41	0.004
			3	11265.82	0.42	0.005
非甲烷总烃处理效率：38.8%，根据现场调查，项目在生产过程中反应釜处于密闭状态下生产，每个工段产生的废气量极少，故导致废气处理设施进出口监测值较低，使得体现出处理效率较低						

表 10-4 有组织废气检测结果一览表

监测点位、日期、项目、批次				监测结果		
				废气流量	排放浓度	排放速率
单位				Nm³/h	mg/m³	kg/h
3#车间废气排气筒进口	2020.9.21	非甲烷总烃	1	5091	0.60	0.003
			2	4608	0.60	0.003
			3	4604	0.63	0.003
		甲醇	1	5091	ND	/
			2	4608	ND	/
			3	4604	ND	/
3#车间废气排气筒出口	2020.9.21	非甲烷总烃	1	8173	0.41	0.003
			2	8052	0.41	0.003
			3	7749	0.41	0.003
		甲醇	1	8173	ND	/
			2	8052	ND	/
			3	7749	ND	/
3#车间废气排气筒进口	2020.9.22	非甲烷总烃	1	5395	0.59	0.003
			2	5471	0.56	0.003
			3	5471	0.60	0.003
		甲醇	1	5395	ND	/
			2	5471	ND	/

3#车间废气排气筒出口		非甲烷总烃	3	5471	ND	/
			1	7264	0.43	0.003
			2	7265	0.43	0.003
		甲醇	3	7144	0.42	0.003
			1	7264	ND	/
			2	7265	ND	/
			3	7144	ND	/

非甲烷总烃处理效率：34.9%，根据现场调查，项目在生产过程中反应釜处于密闭状态下生产，每个工段产生的废气量极少，故导致废气处理设施进出口监测值较低，使得体现出处理效率较低

表 10-5 有组织废气检测结果一览表

监测点位、日期、项目、批次				监测结果	
				排放浓度	排放速率
单位				mg/m ³	kg/h
2#排气筒出口	2020.10.22	锑	1	2.73×10 ⁻³	2.36×10 ⁻⁵
			2	1.76×10 ⁻³	1.48×10 ⁻⁵
			3	1.80×10 ⁻³	1.61×10 ⁻⁵
		臭气浓度	1	309	/
			2	232	/
			3	232	/
	2020.10.23	锑	1	1.99×10 ⁻³	1.80×10 ⁻⁵
			2	1.65×10 ⁻³	1.48×10 ⁻⁵
			3	1.33×10 ⁻³	1.61×10 ⁻⁵
		臭气浓度	1	232（无量纲）	/
			2	232（无量纲）	/
			3	232（无量纲）	/

根据检测结果，项目颗粒物排放浓度为 5.55mg/m³，排放速率为 0.06kg/h；非甲烷总烃排放浓度为 0.42mg/m³，排放速率为 0.004kg/h；甲醇未检出；根据企业提供资料，年投料时间为 313h，非甲烷总烃年排放时间为 2400h，故颗粒物排放量为 0.02t/a，非甲烷总烃排放量为 0.0096t/a。

10.2.3 无组织废气

厂界无组织废气监测与评价见下表。

 表 10-6 厂界无组织排放废气监测结果与评价一览表（单位：mg/m³）

监测项目	监测日期	监测点位	监测结果				执行标准值	参照标准值	评价结果
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	最大值			
总悬浮颗	2020.9.21	上风向 G1	0.085	0.085	0.086	/	/	/	达标
		下风向 G2	0.102	0.102	0.086	0.103	0.5	/	

颗粒物		下风向 G3	0.102	0.102	0.086			/		
		下风向 G4	0.102	0.085	0.103			/		
	2020.9.22	上风向 G1	0.085	0.085	0.086	/	/	/		
		下风向 G2	0.102	0.102	0.103	0.103	0.5	/		
		下风向 G3	0.085	0.085	0.103			/		
		下风向 G4	0.085	0.085	0.086			/		
非甲烷总烃	2020.9.21	上风向 G1	0.33	0.36	0.37	/	/	/	达标	
		下风向 G2	0.39	0.39	0.39	0.39	4.0	/		
		下风向 G3	0.39	0.39	0.39			/		
		下风向 G4	0.38	0.39	0.39			/		
	2020.9.22	上风向 G1	0.36	0.37	0.37	/	/	/	达标	
		下风向 G2	0.39	0.39	0.39	0.39	4.0	/		
		下风向 G3	0.38	0.39	0.39			/		
		下风向 G4	0.38	0.39	0.39			/		
	2020.9.21	厂区内	0.37	0.38	0.39	0.39	6	/	达标	
	2020.9.22	厂区内	0.37	0.38	0.38	0.38	6	/		
	备注	颗粒物、非甲烷总烃执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015） 厂区内非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中特别排放限值								

表 10-7 臭气浓度无组织检测结果一览表

监测项目	监测日期	监测点位	监测结果				执行标准值	参照标准值	评价结果
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	最大值			
臭气浓度	2020.10.22	上风向 A	10	10	10	/	/	/	达标
		下风向 B	10	10	10	10	20	/	
		下风向 C	10	10	10			/	
		下风向 D	10	10	10			/	
	2020.10.23	上风向 A	10	10	10	/	/	/	达标
		下风向 B	10	10	10	10	20	/	
		下风向 C	10	10	10			/	
		下风向 D	10	10	10			/	
备注		执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）							

监测时气象情况统计见下表。

表 10-8 环境空气气象参数一览表 1

采样日期	采样时间	温度（℃）	大气压（kPa）	风速（m/s）	风向
2020.9.21	09:20	29.7	100.71	3.1	西
	10:25	30.3	100.71	2.7	西
	11:35	32.1	100.71	3.2	西
2020.9.22	08:30	28.7	100.67	3.2	西
	09:42	29.9	100.67	2.8	西
	10:45	31.2	100.67	3.5	西

表 10-9 环境空气气象参数一览表 2

采样日期	采样时间	相对湿度（%）	风速（m/s）	风向
2020.10.22	一时间段	37	1.2	东风
	二时间段	34	1.2	东风
	三时间段	32	1.1	东风
2020.10.23	一时间段	35	1.1	东风
	二时间段	32	1.0	东风
	三时间段	30	1.2	东风

10.2.4 厂界噪声

验收监测期间噪声监测结果与评价见下表。

表 10-10 噪声监测结果与评价一览表

监测时间	监测点位	第一次测试值 dB（A）		标准值 dB（A）
		昼间	夜间	
2020.9.21	东厂界	58.5	47.6	昼间≤65 夜间≤55
	南厂界	58.8	46.6	
	西厂界	58.4	47.1	
	北厂界	59.3	46.8	
2020.9.22	东厂界	58.5	48.2	
	南厂界	59.2	48.9	
	西厂界	58.3	47.2	
	北厂界	58.8	47.5	
评价结果	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准			

10.2.5 固废处置

本验收项目固废核查结果与评价见下表。

表 10-11 固废核查结果与评价一览表

类别	名称	环评数量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
				环评/批复	实际建设
危险废物	废包装袋	6.1	5.5	委托有资质单位处理	委托安徽人立环保科技有限公司处理
	破损废包装桶	1.6	现阶段暂未产生		
	废活性炭	8.46			
	2#布袋除尘器收尘	0.12			
	污泥	1.6			
一般固废	生活垃圾	3	3	由环卫部门清运	由环卫部门清运
评价结果	项目产生的固体废物全部得到妥善处置				

10.3 地下水监测结果

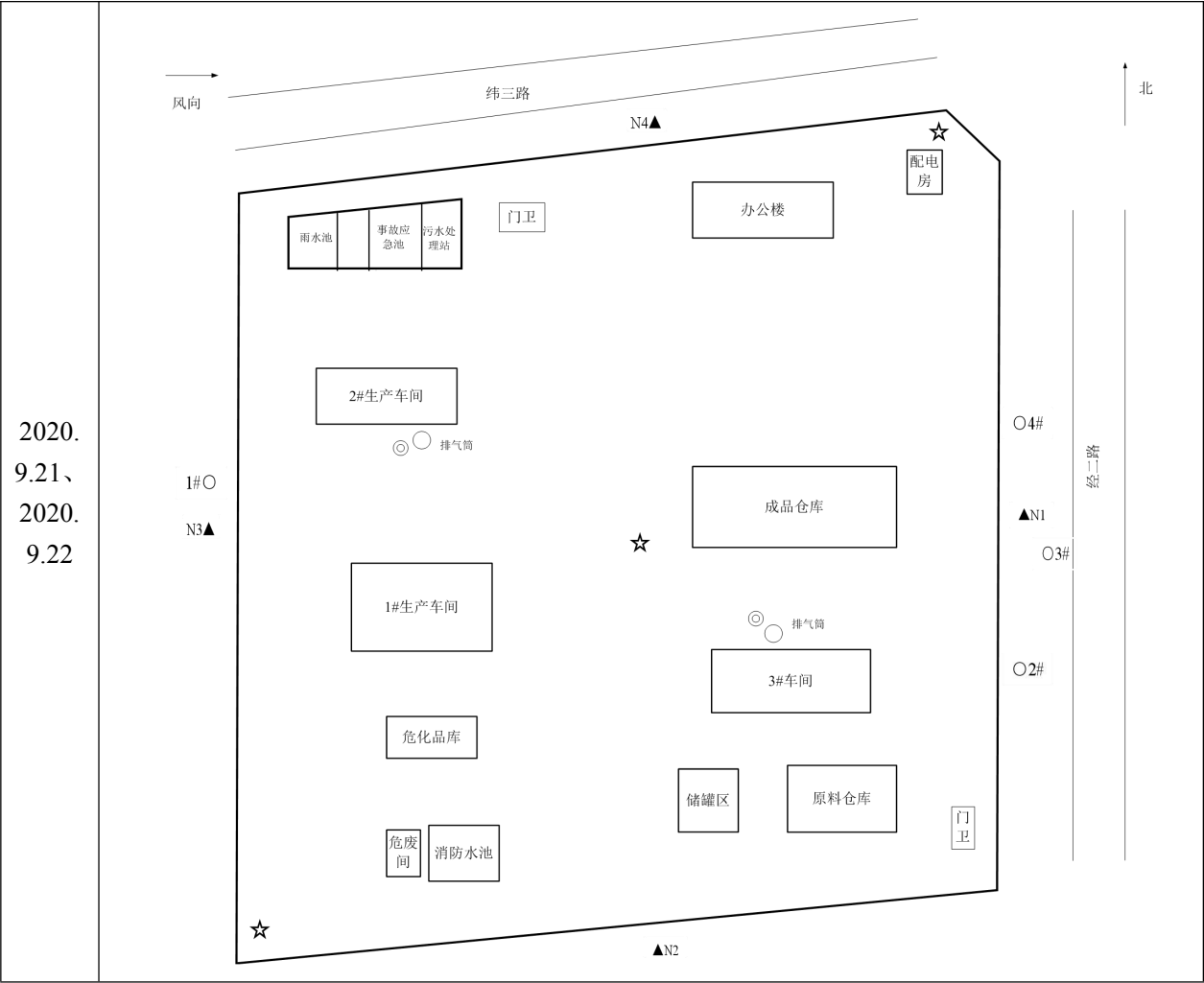
本项目地下水监测结果见下表。

表 10-12 地下水监测结果一览表

采样日期	监测项目	监测点位及结果		
		上游	厂区内	下游
2020.12.1	pH	7.17	7.20	7.15
	氨氮	0.029mg/L	0.410mg/L	0.393mg/L
	硫酸盐	36.9mg/L	53.2mg/L	31.2mg/L
	氯化物	52.6mg/L	153mg/L	47.4mg/L
	硝酸盐氮	1.44mg/L	1.20mg/L	1.20mg/L
	亚硝酸盐氮	ND	ND	ND
	氰化物	ND	ND	ND
	挥发酚	ND	ND	ND
	六价铬	ND	0.018mg/L	0.009mg/L
	铅	ND	ND	ND
	镉	ND	ND	ND
	总硬度	445mg/L	446mg/L	410mg/L
	钾	0.29mg/L	0.45mg/L	0.41mg/L
	钠	118mg/L	112mg/L	112mg/L
	钙	117mg/L	96.8mg/L	87.8mg/L
	镁	38mg/L	44mg/L	37mg/L
	碳酸盐碱度	ND	ND	ND
	重碳酸盐碱度	652mol/L	908mol/L	959mol/L
	高锰酸盐指数	0.85	0.68	0.78
执行标准	《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准			
评价结果	满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准			

10.4 监测点位示意图

污染物排放监测点位示意图见图10-1。



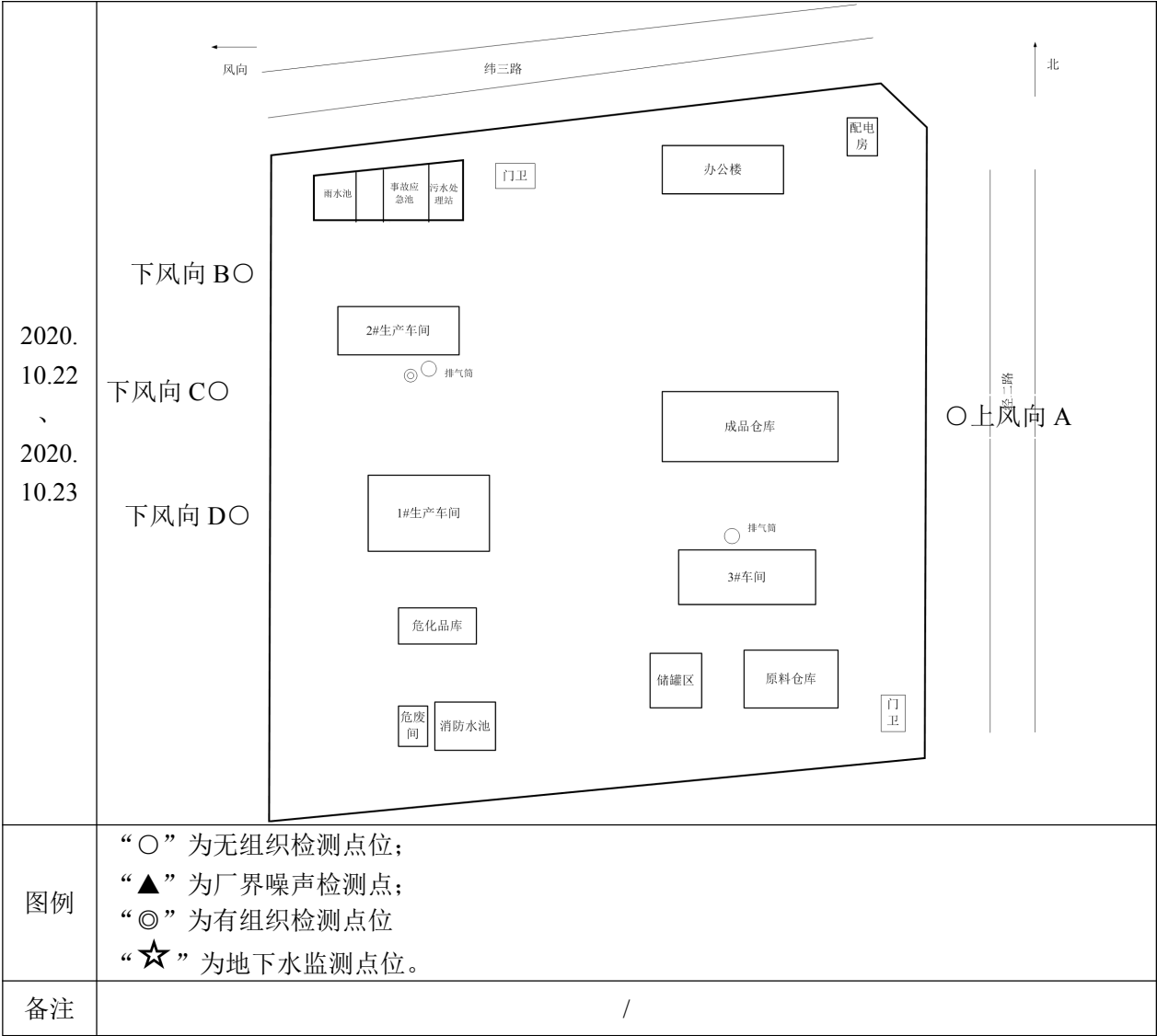


图 10-1 监测点位示意图

11、公众参与

根据安徽省环保厅 2013 年 10 月 18 日《关于加强建设项目环境影响评价及环保竣工验收公众参与工作的通知》，对本项目做了公众调查。项目建设地点位于安徽省宿州市萧县永固轻化工业园内，调查采取问卷的方式进行，公众调查意见表如下：

表 11-1 公众意见调查表

项目概况	安徽卓远化工科技有限公司年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目（一期），本项目的建设地点位于安徽省宿州市萧县永固轻化工业园内，用地面积 19800 平方米，建筑面积约 10000 平方米，主要建设办公楼、1#~3#号生产车间，以及建设原料仓库、产品库、罐区、危险品库、初期雨水收集池、事故水池、危废暂存库等配套设施，项目建成后年生产石油化工助剂、皮革助剂 4900 吨。该项目现已竣工进入试生产阶段，项目主要污染源为废水、废气和噪声，根据相关要求，现需对该建设项目进行项目环境保护竣工验收。为广泛了解各界人士对本项目的要求、希望和建议，使本项目在各方面更趋完善，并使带来的环境影响减至最小，发挥其最大的社会、环境、经济效益，特开展公众参与调查。请您作为公众的一员，参加到我们的工作中来，根据您的知识、经验和主观意志，填写下面有关征询意见表。				
姓名		文化程度		职业	
单位、住址或电话					
序号	问题	选择			
1	本项目建设施工期对您的生活和工作是否有不利影响？	☐ 有	☐ 一般	☐ 没有	
2	项目运行后对您的生活和工作是否有不利影响？	☐ 有	☐ 一般	☐ 没有	
3	项目产生的噪声对您的生活和工作是否有不利影响？	☐ 有	☐ 一般	☐ 没有	
4	您认为该项目对您影响较大的环保因素是什么？	☐ 废水	☐ 废气	☐ 噪声	
5	您对该项目的总体看法如何？	☐ 反对	☐ 支持	☐ 无所谓	
6	您对本项目的环境保护工作是否满意？	☐ 满意	☐ 一般	☐ 不满意	
您对该厂的环保工作有何建议和要求？					

11.1 公众参与目的

为详细了解安徽卓远化工科技有限公司现有项目区域内的群众对该项目验收的意见和要求。

11.2 公众参与调查对象和方式

采取问卷调查的方式对项目周边范围内不同年龄段、各层次人群进行随机调查，了解本项目的建设和生产对当地环境及居民生活的影响。本次调查共发放调查问卷 50

份，收回调查表 50 份，其中有效问卷 50 份（部分调查表见附件）主要内容包括：建设项目的名称及概要；安徽卓远化工科技有限公司对周围环境的影响等。

11.3 公众意见调查结果分析

本次问卷调查公众观点汇总见下表。

表 11-2 公众意见调查结果

问题			人数（人）	占有效问卷比例（%）
1	本项目建设施工期对您的生活和工作是否有不利影响？	有	1	2%
		一般	4	8%
		没有	45	90%
2	项目运行后对您的生活和工作是否有不利影响？	有	2	4%
		一般	5	10%
		没有	43	86%
3	项目产生的噪声对您的生活和工作是否有不利影响？	有	0	0%
		一般	3	6%
		没有	47	94%
4	您认为该项目对您影响较大的环保因素是什么？	废气	26	52%
		废水	15	30%
		噪声	9	18%
5	您对该项目的总体看法如何？	反对	0	0%
		支持	38	76%
		无所谓	12	24%
6	您对本项目的环境保护工作是否满意？	满意	36	72%
		一般	14	28%
		不满意	0	0%

根据调查问卷的汇总结果显示，对项目竣工验收持赞成的占 76%，无所谓的 24%，无反对意见。多数公众认为在施工期和项目运行后对自己的生活和工作没有不利影响，总体对该项目是持支持态度的。同时也将公众参与结论告知了建设单位，建设单位将在日常生产中认真做好污染防治措施，严格执行环境管理制度，做到长期达标排放。

12、验收结论与建议

12.1 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》对比情况

针对本项目实际建设情况，依照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）中关于建设单位不得提出验收合格的意见，对本次验收项目作出如下分析：

表 12-1 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》对比情况表

条款	内容	实际建设情况
1	未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用	已基本按环境影响报告表及其批复要求建成环境保护设施，环境保护设施与主体工程同时投产使用
2	污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求	污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其批复要求
3	环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准	该项目未出现重大变动
4	建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复	未出现重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复
5	纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污	已按要求申请排污许可证
6	分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要	阶段性验收，环境保护设施、防治环境污染和生态破坏的能力满足其相应主体工程需要
7	建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成	该建设项目未出现因违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的情况
8	验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理	验收报告的基础资料数据完整真实，验收结论明确合理
9	其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收	无

12.2 环保设施调试效果

12.2.1 工况

根据企业提供资料，验收监测期间生产负荷均能达到设计生产能力的 75%，满足验收监测工况要求。

12.2.2 废水

本验收项目废水主要为生活污水、冲洗废水、检修废水、初期雨水。根据监测结果，氨氮浓度 14.5mg/L，COD 浓度 73mg/L，悬浮物浓度 177mg/L，BOD₅ 浓度 30.5mg/L，

pH 值 7.35-7.55，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，并满足萧县永固轻化工园污水处理厂接管标准。

12.2.3 废气

本项目产生的废气主要是脱硫醇活化剂、缓蚀阻垢剂、金属钝化剂、高效脱硫剂等产品生产抽真空、加料、搅拌及包装废气，以及快速渗透剂 T 生产中抽真空、加料、酯化及磺化反应、包装废气。

根据监测结果，2#排气筒颗粒物最大排放浓度为 $6.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.06\text{kg}/\text{h}$ ，梯的最大排放浓度为 $2.73\text{ug}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃最大排放浓度为 $0.46\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.005\text{kg}/\text{h}$ ，处理效率为 37%，臭气浓度最大值为 309；3#排气筒甲醇浓度未检出，非甲烷总烃最大排放浓度为 $0.43\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.003\text{kg}/\text{h}$ ，处理效率为 36.8%；非甲烷总烃无组织排放最大浓度为 $0.39\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度无组织排放值为 10。颗粒物排放满足上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 及表 3 中规定的其他颗粒物排放标准；有机废气排放满足上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 及表 3 中排放标准；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 及表 2 中排放标准，厂区内非甲烷总烃排放满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中特别排放限值。

12.2.4 噪声

本验收项目噪声污染主要来源于生产设备运行产生的噪声，通过采取合理布局、减振、隔声、距离衰减措施，确保噪声能够达标排放。

验收监测期间，我公司厂界四周噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

12.2.5 固体废弃物

项目固体废物主要为废包装袋、破损废包装桶、废活性炭、2#布袋除尘器收尘、污水处理站污泥、生活垃圾。生活垃圾由环卫部门处理，废包装袋、包装桶、污泥、除尘器收尘委托安徽人立环保科技有限公司处理。现阶段只产生废包装袋和生活垃圾。项目产生的固体废物全部得到妥善处置。固废暂存和处置满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 修改单规定，危险废物处置满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单要求。

12.2.6 总量控制指标

根据验收检测结果，本项目废水经处理后，氨氮浓度为 14.5mg/L，COD 浓度为 73mg/L，现阶段无废水排放。本项目颗粒物排放量为 0.02t/a，非甲烷总烃排放总量为 0.0096t/a，均满足总量控制标准（颗粒物 0.0412t/a 和 VOCs 0.1566t/a）。

12.3 环保“三同时”执行情况

我公司能较好地履行环境影响评价和环境保护“三同时”执行制度。对照环评“三同时”验收一览表，本项目环保“三同时”执行情况见下表。

表 12-2 三同时验收检测结果一览表

类别	污染源	污染物	治理措施	效果	完成时间
	2#车间废气	NMHC、粉尘、锑	2#车间密闭加料间废气：1#活性炭吸附装置+1 根 15m 高 2#排气筒；金属钝化剂及快速渗透剂 T 生产中投料废气：集气罩收集+2#布袋除尘器+1#活性炭吸附系统+15m 高 2#排气筒排放；2#车间真空系统排气：1#活性炭吸附系统+15m 高 2#排气筒排放；缓释阻垢剂生产搅拌废气：重芳烃溶剂油吸收后+1#活性炭吸附系统+15m 高 2#排气筒排放；快速渗透剂 T 生产线废气：冷凝回收+不凝气由冷凝器排口接入废气管路+1#活性炭吸附系统+15m 高 2#排气筒排放	达标排放	与建设项目同时完工
	3#车间废气	甲醇	密闭加料间废气经顶部引风装置收集，反应釜进料口逸出废气采取集气罩收集，干式真空泵尾气接入废气管路，搅拌废气由反应釜呼吸口接入废气管路，以上废气收集后一并纳入水喷淋吸收+2#活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 15m 高 3#排气筒排放	达标排放	与建设项目同时完工
	危废库废气	NMHC	密闭抽风装置+2#活性炭吸附系统+15m 高 3#排气筒排放	达标排放	与建设项目同时完工
	污水站废气	NMHC、臭气浓度	加盖密闭+引风装置收集+1#活性炭吸附+15m 高 2#排气筒排放	达标排放	与建设项目同时完工
	危险品库废气	NMHC	轴流风机整体换风收集+2#活性炭吸附装置+15m 高 3#排气筒排放	达标排放	与建设项目同时完工

	储罐呼吸废气	NMHC	2#活性炭吸附系统+15m 高 3# 排气筒	达标排放	与建设项目同时完工
废水	车间地面冲洗废水、检修废水、初期雨水、生活污水	COD、SS、BOD ₅ 、pH、氨氮	车间地面冲洗废水、检修废水及初期雨水经厂内污水处理预处理后（混凝沉淀+气浮处理工艺）与生活污水（化粪池预处理）一并通过污水管网进入萧县永固工业园污水厂处理	达标排放	与建设项目同时完工
噪声	生产设备		合理布局、减振安装、厂房隔声	达标排放	与项目建设同时完工
固体废物	废包装袋		委托安徽人立环保科技有限公司处理（目前只有废包装袋产生）	合理处置	与项目建设同时完工
	破损废包装桶				
	废活性炭				
	2#布袋除尘器收尘				
	污水处理站污泥				
	生活垃圾		环卫部门清运		
环境风险措施	已编制危险废物突发环境应急预案，并办理了备案手续，配备了消防器材及应急物资，建设了 1 座 450m³ 事故应急池、1 座 100m³ 污水池、1 座 250m³ 初期雨水池			已落实	长期执行
环境管理	设立了环境管理机构，配置环保专业人员，制定了完善的环境管理制度，制定了环保设施运行和管理规章制度，对环保设施的运行、维修和管理情况开展全厂职工的环保知教育和组织培训			已落实	长期执行
以新带老措施	/			/	/
环境风险防护距离	项目设置 100m 环境防护距离，经核实，项目 100m 范围内无居民、学校等环境敏感点。				

12.4 风险事故防范措施

1、项目厂区总平面布置严格执行相关规范要求，所有建、构筑物之间或与其它场所之间留有足够的防火间距，配套建设应急救援设施、救援通道、应急，避难所等防护设施，于 2019 年 7 月通过建设工程消防验收。

2、生产装置区采用敞开式，利于可燃气体的扩散，防止爆炸。对人身造成危险的运转设备配备安全罩。高处作业平台、高空走廊、楼梯均按规范要求设计了围栏、踢脚板或防护栏杆，且围栏高度不低于 1.2 米。储罐区设有 1.2 米高围堰，并按要求做防渗处理。

3、已建 1 座有效容积为 450m³ 的应急事故池及 1 座 100m³ 污水池，设有一座 250 m³ 的初期雨水收集池；

4、在管理上设置专业安全卫生监督机构，所有工作人员均经培训后上岗，并且制定了严格的操作规程和环境管理规章制度；

5、本项目已经按照要求编制突发环境事件应急预案，并于 2019 年 3 月 12 取得萧县环境保护局的备案（备案编号：3413222019C030001）。企业根据应急预案要求成立了应急小组制定了相应的应急措施，同时按照要求长期配有应急抢险物资装备、消防设备、监控设备等相应的应急物资。

12.5 结论

经现场勘查，本项目建设地址和厂区平面布置未发生变化；监测当天运行工况能够达到设计能力的 75%；运行工艺和设备未发生重大变化；环保“三同时”措施已经落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；各污染物均达标排放；污染物排放总量满足污染物总量控制指标。综上，“安徽卓远化工科技有限公司年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目（一期）项目”满足建设项目竣工环境保护（阶段性）验收条件。

12.6 建议

- 1、加强环保设施的维修、保养及管理，确保污染治理设施的正常运转；
- 2、做好危险废物暂存和处置工作，认真记录台账；
- 3、认真严格落实环境管理制度，定期开展培训和应急演练。

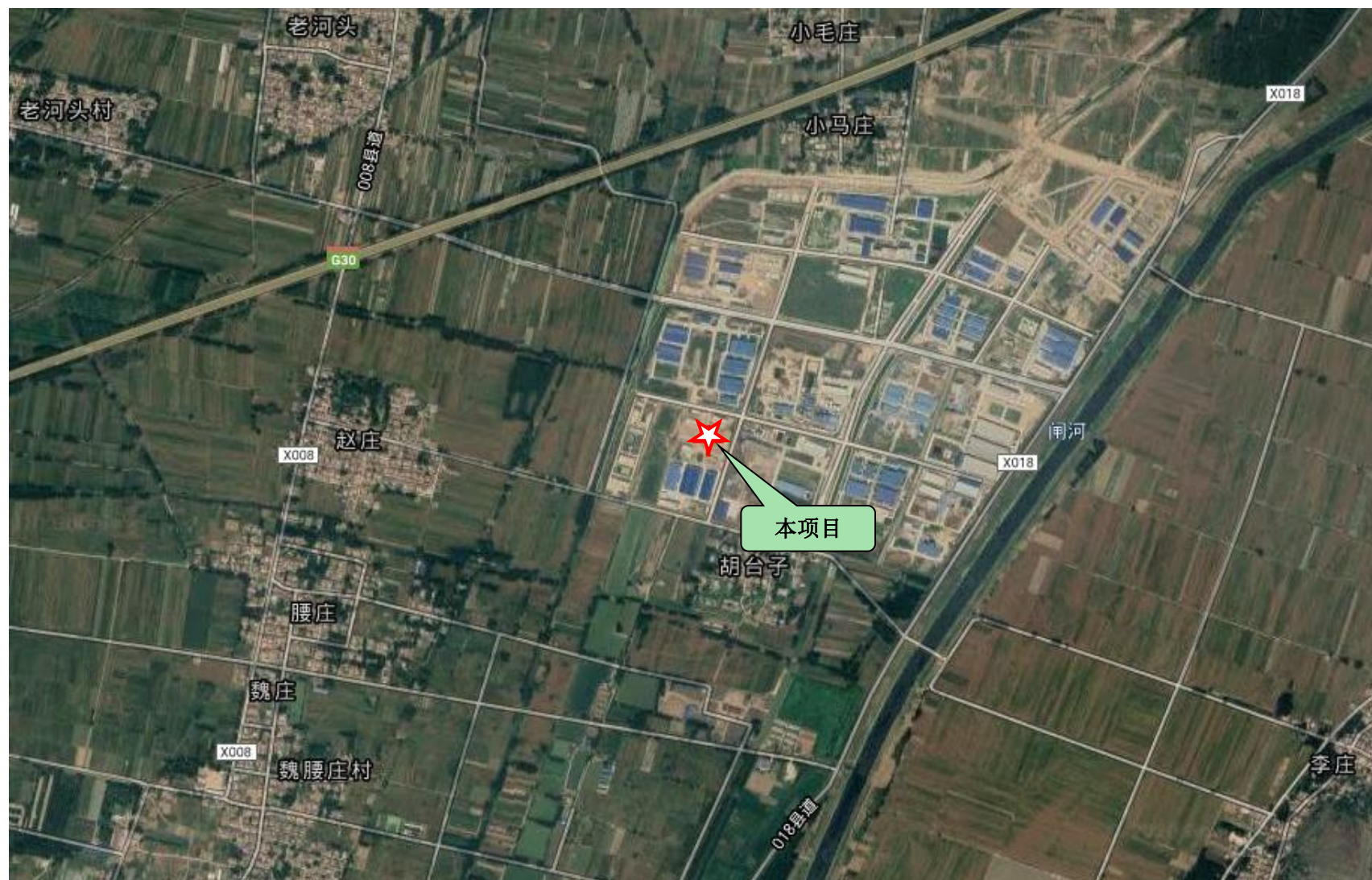
项目经办人（签字）：

第 62 页

年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目（一期）项目竣工环境保护（阶段性）验收监测报告

标与总量控制（工业建设项目详填）	非甲烷总烃		0	0.42	70	/	/	9.6×10^{-7}	1.566×10^{-5}	/	9.6×10^{-7}	/	/	$+9.6 \times 10^{-7}$
	废水		0	/	/	0.151	0.151	/	/	/	/	/	/	/
	COD		0	73	400	/	/	0	2.46×10^{-5}	/	/	/	/	/
	氨氮		0	14.5	30	/	/	0	2.3×10^{-6}	/	/	/	/	/
	工业固体废物		0	/	/	0.00189	0.00189	0	/	/	0	/	/	+0
	与项目有关的其他特征污染物	/												

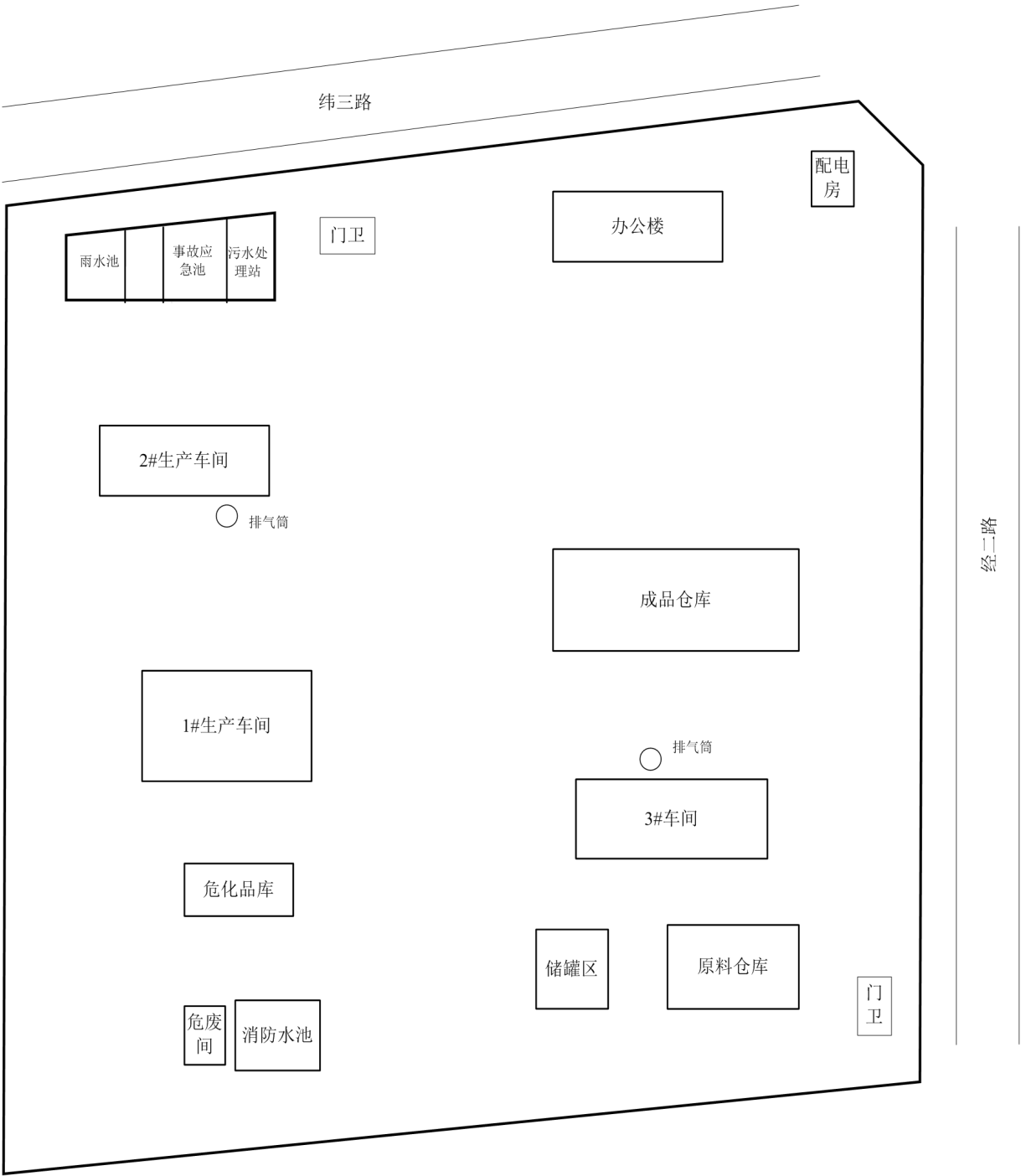
注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)- (11)+（1）3、计量单位：废水排放量--万吨/年；废气排放量--万标立方米/年；工业固体废物排放量--万吨/年；水污染物排放浓度--毫克/升



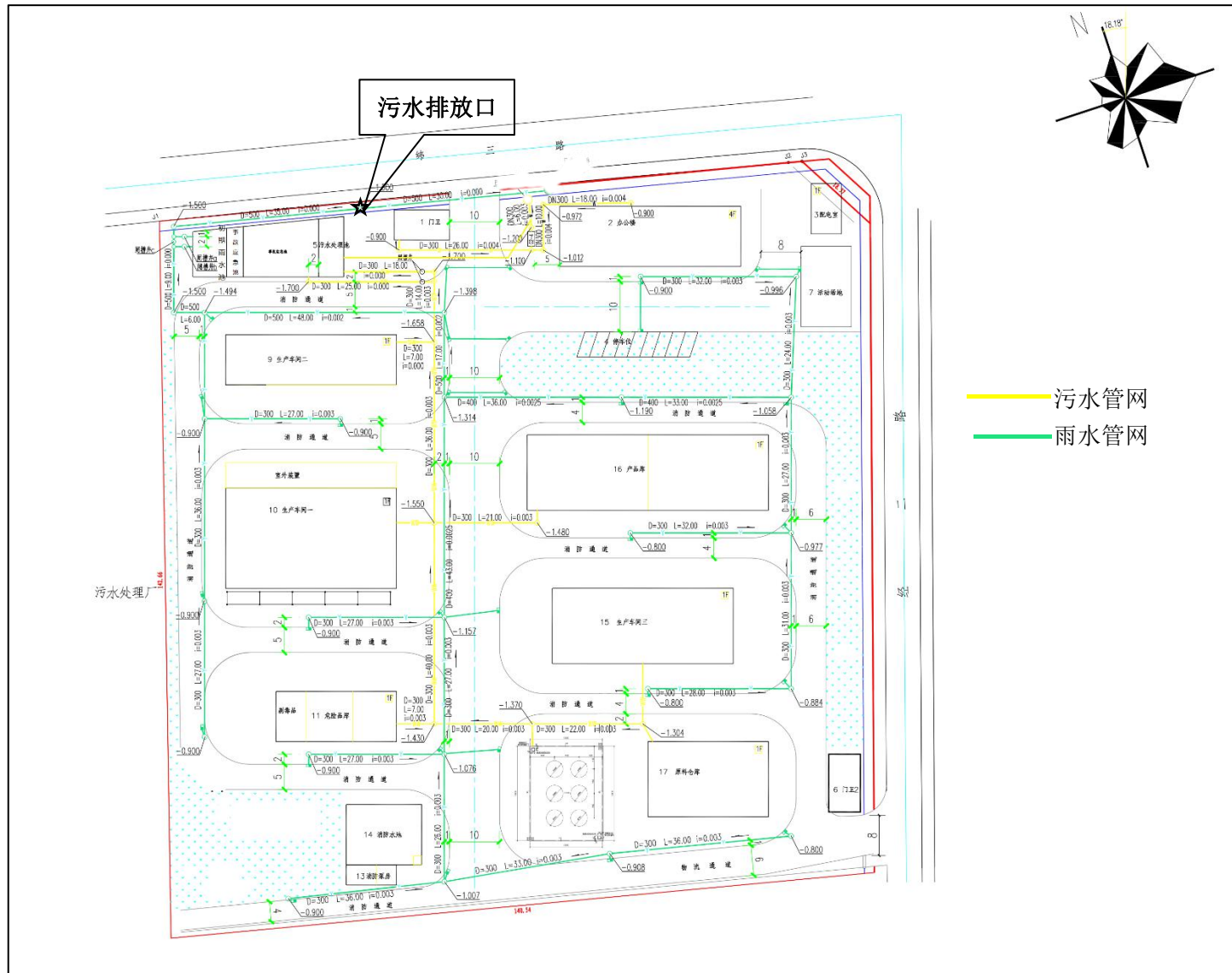
附图一 项目地理位置图



附图二 项目周边环境及环境风险防护距离



附图三 厂区平面布置图



附图四 厂区雨污管网图

宿州市生态环境局文件

宿环建函〔2020〕30 号

宿州市生态环境局关于安徽卓远化工科技有限公司年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目（一期）项目环境影响报告书审批意见的函

安徽卓远化工科技有限公司：

报来《安徽卓远化工科技有限公司年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目（一期）项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）悉。结合萧县环保局初审意见，经研究，现批复如下：

一、原则同意《报告书》评价结论。安徽卓远化工科技有限公司拟投资 3000 万元在萧县开发区永埭轻化工业园建设年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目（一期）项目。安徽卓远化工科技有限公司年产 10000 吨石油化工助剂、5000 吨皮革助剂项目分两期建设，一期建设生产产品 4900 吨，主要包

括:脱硫醇活化剂 1000 吨、缓蚀阻垢剂 300 吨、金属钝化剂 500 吨、塑料预混剂 500 吨、高效脱硫剂 600 吨、快速渗透剂 T2000 吨。目前项目仅建设一期工程,实际产能为 4900t/a,包括:脱硫醇活化剂 1000 吨、缓蚀阻垢剂 300 吨、金属钝化剂 500 吨、塑料预混剂 500 吨、高效脱硫剂 600 吨、快速渗透剂 T2000 吨。厂区总占地 19800m²,总建筑面积为 10000m²,主要已建建筑物为:3 座生产车间、1 栋办公楼、1 个初期雨水池、2 个事故池、1 个废水处理池、1 座产品库、1 座危化品库、1 座危废库、1 座原料库、1 个循环水池、1 座循环水泵房。从环境保护角度,同意该项目按《报告书》中所列工程性质、规模、内容、地点、工艺流程和配套的污染防治措施进行建设。

二、建设单位必须严格执行环境保护“三同时”制度,认真落实《报告书》提出的各项污染防治措施,确保相关的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

三、项目应重点注意以下几点:

1、严格落实《报告书》提出的废气治理措施,废气处理效率不得低于《报告书》所列指标;建设单位应有效控制污染物无组织排放,规范设置各类排气筒。污染物排放总量不得突破核定总量控制指标。项目环境防护距离内不得规划或新建居住、教育、医疗等环境敏感建筑物。

2、严格落实水污染防治措施。厂区各类生产废水、初期雨水及生活污水实行清污分流。项目清净下水和厂区雨水进入园区雨水管网,污水经厂区污水处理站处理后进入园区污水管网继而

进入萧县经济开发区污水处理厂集中处理。按照相关技术规范，切实做好厂区防渗。按要求布设地下水监测点位，定期对地下水水质进行监测，发现污染时应立即采取措施阻断污染源，防止污染扩延并清理污染。

3、强化危险废物全过程管理，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》《危险废物收集贮存运输技术规范》要求，做好各类危险废物在收集、转移、储存、处置过程中的环境管理和安全管理，并落实危险废物转移联单管理制度。

4、强化环境风险防范和应急措施。加强各环节环境风险控制，制定完善的环境风险应急预案，报生态环境主管部门备案，并在运行中全面落实。配备相应的物资与设备，在运行过程中应定期开展环境应急培训和演练。

5、加强环境管理及监测。建立健全企业内部环境管理机制，制定完善的环保规章制度和企业环境管理体系。加强日常运行及维护管理，确保各类污染物稳定达标排放、环境风险得到有效管控。强化污染物在线监测系统管理，与环保部门联网并向社会公开污染物排放情况；落实《报告书》提出的环境监测计划，定期开展监测，并及时进行公开。

6、项目建设及运行过程中，应建立畅通的公众参与平台，满足公众合理的环境保护要求。高度重视并及时回应项目建设与运行可能引起的社会关注，及时采取措施解决公众关注的问题并消除影响。

7、做好与排污许可证申领的衔接，将批准的环境影响报告

书中环境保护措施、污染物排放清单及其他有关内容，按照排污许可技术规范要求，载入排污许可证。

四、若建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施等发生重大变动，你单位应当重新报批环境影响评价文件。若环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设，你单位应当将环境影响评价文件报批我局重新审核。

五、项目竣工后，按规定开展竣工环境保护验收，验收合格后，项目方可正式投入运行。

六、萧县生态环境分局负责该项目“三同时”日常监管工作，并将监管过程中出现的重大情况及时报市生态环境局。

宿州市生态环境局

2020年3月31日

抄：萧县环保局，安徽阳益环保工程科技有限公司。

宿州市生态环境局办公室

2020年3月31日印发

统一社会信用代码 91341322068091965K		营业执照		 扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可监管信息。	
名称	安徽卓远化工科技有限公司	注册资本	伍仟壹佰壹拾捌万圆整		
类型	其他有限责任公司	成立日期	2013年05月14日		
法定代表人	范啸	营业期限	/ 长期		
经营范围	石油化工助剂系列、皮革助剂系列、玻纤助剂系列、丙烯酸助剂系列、光引发剂系列、油浆阻垢剂、加氢阻垢剂、渣油阻垢剂、常减压缓蚀剂、缓蚀剂、柴油十六烷值改进剂、汽柴油抗静电剂、脱硫剂、金属钝化剂、塑料预混剂、复合助剂、消泡剂、抗磨剂、采油助剂、渗透剂、浸润剂、液体抗氧剂、吩噻嗪、对羟基苯甲醚、二苯乙醇酮（安息香）、硬脂酸钙、硬脂酸锌、二乙基羟胺、抗静电剂、黄油抑制剂、阻聚剂、脱钙剂、活化剂科技研发、生产（以上范围均不含危险化学品）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）**		住所	萧县永堍镇轻化工业园	
		登记机关	 2020年 08月 31日		

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制



排污许可证

证书编号: 91341322068091965K001V

单位名称: 安徽卓远化工科技有限公司

注册地址: 萧县永堍镇轻化工业园

法定代表人: 范啸

生产经营场所地址: 萧县永堍镇轻化工业园

行业类别: 化学试剂和助剂制造, 专项化学用品制造, 环境污染处
理专用药剂材料制造

统一社会信用代码: 91341322068091965K

有效期限: 自 2020 年 08 月 14 日至 2023 年 08 月 13 日止



发证机关: (盖章) 宿州市生态环境局

发证日期: 2020 年 08 月 14 日

中华人民共和国生态环境部监制

宿州市生态环境局印制

附件 4

安徽卓远化工科技发展有限公司生产操作记录 Q/ZY-751-3

日期	产品名称:	操作人员:
9.21	脱硝剂 3#车间 1#釜	戴方元
7:00	抽入甲酰胺 540kg, 开搅拌。	张辉
7:10	打开反应釜进料口, 投入重铬酸钠 360kg; 搅拌 1h, 观察已溶解。	戴方元
8:25	抽入 1500kg 水, 搅拌 10 分钟。	张辉
8:40	放料装桶。 2.4 吨	戴方元
9:20	抽入甲酰胺 540kg, 开搅拌。	戴方元
9:30	打开反应釜进料口, 投入重铬酸钠 360kg; 搅拌 1h, 观察已溶解。	戴方元
10:45	抽入 1500kg 水, 搅拌 10 分钟。	戴方元
11:05	放料装桶。 2.4 吨	戴方元

安徽卓远化工科技发展有限公司生产操作记录 Q/ZY-751-3

日期	产品名称:	操作人员:
9.21	脱硝剂 2#车间 4#釜	戴方元
14:30	抽入 N-甲基-2-吡咯 1900kg	戴方元
14:40	抽入消泡剂 100kg	戴方元
14:50	搅拌 1h	戴方元
15:50	放料装桶 2 吨	戴方元
16:20	抽入 N-甲基-2-吡咯 1900kg	戴方元
16:30	抽入消泡剂 100kg	戴方元
16:40	搅拌 1h	戴方元
17:40	放料装桶 2 吨	戴方元

安徽卓远化工科技发展有限公司生产操作记录 Q/ZY-751-3

日期	产品名称:	操作人员:
9.21	脱硝剂 2#车间 5#釜	戴方元
13:00	抽入 N-甲基-2-吡咯 1900kg	戴方元
13:40	抽入水 1200kg	戴方元
14:05	搅拌 1h	戴方元
15:15	放料装桶 1.8 吨	戴方元

安徽卓远化工科技发展有限公司生产操作记录 Q/ZY-751-3

日期	产品名称:	操作人员:
9.21	脱硝剂 2#车间 1#釜	戴方元
7:30	抽入咪唑啉 2525kg	张辉
7:45	抽入重铬酸钠 1575kg	张辉
8:05	开搅拌 1h	戴方元
9:05	放料装桶 2.1 吨	戴方元

安徽卓远化工科技发展有限公司生产操作记录 Q/ZY-751-3

日期	产品名称:	操作人员:
9.21	脱硝剂 T 2#车间 2#釜	戴方元
8:30	将顺酐 1000kg, 并升温 2700kg 加入 反应釜中, 开启搅拌, 并开启导热油加热 升温至 140℃, 保温 2h	戴方元
11:00	反应结束后将反应液降温至 100℃ 进行 减压蒸馏 (真空度为 0.095 MPa) 蒸出多余 并时 (备用)	戴方元
12:00	蒸馏结束, 加入 11kg 液碱	戴方元
13:00	滴加正磷酸氢钠 1060kg, 1.5 小时后结束	戴方元
16:00	加热升温至 110℃ 保温 1 小时	戴方元
17:00	反应结束放料 40T	戴方元

安徽卓远化工科技发展有限公司生产操作记录 Q/ZY-751-3

日期	产品名称:	操作人员:
	脱溶剂	张辉
9.22	7:05 抽入甲酮 540kg, 开搅拌	葛方元
	7:15 打开反应釜进料口, 投入氢氧化钠 360kg	张辉
	搅拌 1h, 观察已溶解。	张辉
	8:30 抽入 1500kg 水, 搅拌 1.5 小时	张辉
	8:45 物料装桶 2.4 吨	张辉
	9:30 抽入甲酮 540kg, 开搅拌	张辉
	9:40 打开反应釜进料口, 投入氢氧化钠 360kg 搅拌 1h	张辉
	观察已溶解。	张辉
	10:55 抽入 1500kg 水, 搅拌 1.5 小时。	张辉
	11:10 物料装桶 2.4 吨	张辉

安徽卓远化工科技发展有限公司生产操作记录 Q/ZY-751-3

日期	产品名称:	操作人员:
	脱溶剂	张辉
9.22	7:25 抽入咪唑啉 525kg	葛方元
	7:35 抽入重芳烃溶剂油 1575kg	张辉
	7:55 开搅拌 1h	张辉
	9:00 物料装桶 2.1 吨	张辉
	9:25 抽入咪唑啉 525kg	张辉
	9:35 抽入重芳烃溶剂油 1575kg	张辉
	9:45 搅拌 1h	张辉
	10:45 物料装桶 2.1 吨	张辉

安徽卓远化工科技发展有限公司生产操作记录 Q/ZY-751-3

日期	产品名称:	操作人员:
	金属钝化剂	张辉
9.22	12:50 打开投料口, 投入 消白-第 240kg	葛方元
	消白-第 240kg, 盖上报料口。	张辉
	13:30 抽入水 1280kg	张辉
	13:40 搅拌 1h	张辉
	14:40 物料装桶 1.6 吨	张辉

安徽卓远化工科技发展有限公司生产操作记录 Q/ZY-751-3

日期	产品名称:	操作人员:
	脱溶剂	张辉
9.22	14:20 抽入 N- 二乙醇胺 1900kg	葛方元
	14:30 抽入消泡剂 100kg	张辉
	14:40 搅拌 1h	张辉
	15:40 物料装桶 2 吨	张辉
	16:10 抽入 N- 二乙醇胺 1900kg	张辉
	16:20 抽入消泡剂 100kg, 后搅拌 1h	张辉
	17:20 物料装桶 2 吨	张辉

安徽卓远化工科技发展有限公司生产操作记录 Q/ZY-751-3

日期	产品名称:	操作人员:
	脱溶剂	张辉
9.22	8:30 将顺酐 1600kg, 异辛酮 2780kg 加入反应釜中, 开搅拌并加导热油加热升温至 140℃, 保温 2h	葛方元
	11:00 反应釜内反应结束后将反应釜降温至 100℃ 进行减压蒸馏 (真空度为 0.095MPa) 蒸出低沸点物料 (备用)	张辉
	12:00 蒸馏结束, 加入 11kg 液碱	张辉
	13:00 滴加亚硫酸氢钠 1600kg 1.5 小时后滴完。	张辉
	16:00 加热升温至 110℃ 保温 1 小时	张辉
	17:00 反应结束放料 4.8T	张辉

安徽卓远化工科技发展有限公司生产操作记录 Q/ZY-751-3

日期	产品名称:	操作人员:
10.22	硫磺 甲磺 乙磺 丙磺 丁磺 戊磺 己磺 庚磺 辛磺 壬磺 癸磺 甲磺 乙磺 丙磺 丁磺 戊磺 己磺 庚磺 辛磺 壬磺 癸磺	张辉
7:00	抽入甲磺 500kg, 开搅拌	张辉
7:10	打开反应釜进料口, 投入苯磺盐 360kg	张辉
8:20	抽入 150kg 水, 搅拌 10分钟	张辉
8:35	放料装桶 2.4吨	张辉
9:30	抽入 甲磺 500kg, 开搅拌	张辉
9:40	开反应釜进料口, 投入苯磺盐 360kg	张辉
10:55	抽入 150kg 水, 搅拌 10分钟	张辉
11:05	放料装桶 2.4吨	张辉

安徽卓远化工科技发展有限公司生产操作记录 Q/ZY-751-3

日期	产品名称:	操作人员:
10.22	硫磺 甲磺 乙磺 丙磺 丁磺 戊磺 己磺 庚磺 辛磺 壬磺 癸磺 甲磺 乙磺 丙磺 丁磺 戊磺 己磺 庚磺 辛磺 壬磺 癸磺	张辉
7:20	抽入 咪唑 305kg	张辉
7:30	抽入 咪唑 975kg	张辉
7:40	开搅拌 1h	张辉
8:40	放料装桶 1.3吨	张辉

安徽卓远化工科技发展有限公司生产操作记录 Q/ZY-751-3

日期	产品名称:	操作人员:
10.22	硫磺 甲磺 乙磺 丙磺 丁磺 戊磺 己磺 庚磺 辛磺 壬磺 癸磺 甲磺 乙磺 丙磺 丁磺 戊磺 己磺 庚磺 辛磺 壬磺 癸磺	张辉
12:30	打开投料口, 投入 磺盐 240kg, 丙磺 380kg	张辉
13:00	抽入 水 1200kg	张辉
14:00	搅拌 1h 后放料装桶 1.6吨	张辉
14:30	打开投料口, 投入 磺盐 240kg, 丙磺 380kg	张辉
15:00	抽入 水 1200kg	张辉
16:00	搅拌 1h 后放料装桶 1.6吨	张辉

安徽卓远化工科技发展有限公司生产操作记录 Q/ZY-751-3

日期	产品名称:	操作人员:
10.22	硫磺 甲磺 乙磺 丙磺 丁磺 戊磺 己磺 庚磺 辛磺 壬磺 癸磺 甲磺 乙磺 丙磺 丁磺 戊磺 己磺 庚磺 辛磺 壬磺 癸磺	张辉
13:10	抽入 1-磺 2-磺 100kg	张辉
13:20	抽入 磺盐 100kg	张辉
13:30	搅拌 1h	张辉
14:30	放料装桶 2吨	张辉
15:05	抽入 1-磺 2-磺 100kg	张辉
15:15	抽入 磺盐 100kg	张辉
16:15	搅拌 1h 后放料装桶 2吨	张辉

安徽卓远化工科技发展有限公司生产操作记录 Q/ZY-751-3

日期	产品名称:	操作人员:
10.22	硫磺 甲磺 乙磺 丙磺 丁磺 戊磺 己磺 庚磺 辛磺 壬磺 癸磺 甲磺 乙磺 丙磺 丁磺 戊磺 己磺 庚磺 辛磺 壬磺 癸磺	张辉
8:30	将 磺盐 1000kg, 丙磺 280kg, 100kg 反应釜中, 开启搅拌, 并开启导热油升温至 140℃, 保温 2h	张辉
11:00	反应釜内反应结束后, 将反应液降温至 100℃, 进行减压蒸馏 (真空度为 200Pa)	张辉
12:00	蒸馏结束, 加入 1kg 溶剂	张辉
13:00	滴加亚硫酸氢钠 66kg, 1.5h 后滴完	张辉
16:00	加热升温 110℃ 保温 1h	张辉
17:00	反应结束, 放料装桶 1.8吨	张辉

安徽卓远化工科技发展有限公司生产操作记录 Q/ZY-751-3

日期	产品名称:	规格	重量	操作人员:
10.23	脱硫剂	2#桶	1#金	葛元
7:05	抽入甲硫醇 540kg, 搅拌			张辉
7:15	打开反应釜进料口, 加入氯磺酸 360kg, 搅拌 1h.			张辉
	观察已溶解,			张辉
8:35	抽入 1500kg 水, 搅拌 1.5 分钟.			张辉
8:55	放料装桶, 2.4 吨			张辉
9:35	抽入甲硫醇 540kg, 搅拌.			张辉
9:45	打开反应釜进料口, 加入氯磺酸 360kg, 搅拌 1h.			张辉
	观察已溶解.			张辉
10:55	抽入 1500kg 水, 搅拌 1.5 分钟.			张辉
11:10	放料装桶 2.4 吨			张辉

安徽卓远化工科技发展有限公司生产操作记录 Q/ZY-751-3

日期	产品名称:	规格	重量	操作人员:
10.23	脱硫剂	2#桶	1#金	葛元
7:50	抽入咪唑啉 1000kg			张辉
8:00	抽入氯磺酸 1200kg			张辉
8:10	开搅拌 1h			张辉
9:10	放料装桶 1.6 吨			张辉
9:40	抽入咪唑啉 225kg			张辉
9:50	抽入氯磺酸 615kg			张辉
10:00	开搅拌 1h			张辉
11:00	放料装桶 0.9 吨			张辉

安徽卓远化工科技发展有限公司生产操作记录 Q/ZY-751-3

日期	产品名称:	规格	重量	操作人员:
10.23	金属钝化剂	2#桶	3#金	葛元
12:50	打开投料口, 加入亚硫酸 260kg.			张辉
	加水 80kg, 盖盖			张辉
13:20	抽入水 1200kg			张辉
13:30	搅拌 1h			张辉
14:30	放料装桶 1.6 吨			张辉

安徽卓远化工科技发展有限公司生产操作记录 Q/ZY-751-3

日期	产品名称:	规格	重量	操作人员:
10.23	脱硫剂	2#桶	4#金	葛元
14:10	抽入 N-甲基-2-噻唑 1900kg			张辉
14:20	抽入亚硫酸 100kg			张辉
15:20	搅拌 1h 后放料装桶 2 吨			张辉
15:50	抽入 N-甲基-2-噻唑 1900kg			张辉
16:00	抽入亚硫酸 100kg			张辉
17:00	搅拌 1h 后放料装桶 2 吨			张辉

安徽卓远化工科技发展有限公司生产操作记录 Q/ZY-751-3

日期	产品名称:	规格	重量	操作人员:
10.23	脱硫剂	2#桶	4#金	葛元
8:30	抽入亚硫酸 100kg 并加亚硫酸 2780kg 加入反应釜中, 开搅拌, 并加热升温至 140℃ 保温 2h			张辉
11:00	反应釜内液体升温至 60℃ 进行减压蒸馏 (其真实密度为 0.951g/cm³) 蒸出物装入亚硫酸桶 (备用)			张辉
12:00	蒸馏结束, 加入 11kg 亚硫酸			张辉
13:00	抽加亚硫酸 160kg 15:10 抽加亚硫酸			张辉
16:00	加热升温至 110℃ 保温 1h			张辉
17:00	反应结束放料 4.0T			张辉

附件：

突发环境事件应急预案备案登记表

备案编号：3413222019C030001

单位名称	安徽卓远化工科技有限公司		
法定代表人	范啸	经办人	邵校君
联系电话	13961513391		
单位地址	萧县永垵轻化工业园区		

你单位上报的：《突发环境事件应急预案》经形式审查，符合要求，予以备案。



环境保护应急预案备案申请表

单位名称	安徽卓远化工科技有限公司		
联系人	李晴	联系电话	18297677889
传真	0557-5566667	电子邮箱	2711773044@qq.com
法定代表人	范啸	资产总额	3000 万
行业类型	企业	从业人员	25
单位地址	宿州市萧县永垌轻化工业园	邮政编码	235200

根据《环境保护法》及相关法律法规，先将我单位于 2020 年 4 月 1 日签署发布的：《危险废物突发环境应急预案》上报，请予备案。

本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。



2020 年 4 月 13 日

《应急预案演练记录》

应急预案演练记录			
编号		保存部门及保存期	综合部
演练时间	2020.12.17	演练地点	厂区危废库处、车间
演练名称	突发环境事件应急演练	指挥人	范啸
参加人： 邓伟群 戴方元 项太平 李晴 张峰			
演练过程： 参演人员穿戴好防护用品，配戴防护用品，手持铁锹对危废泄露的地方进行沙土吸收，并及时切断泄露源。用消防水管进行冲刷，污水进行处理，集中收集送往园区污水厂进行处理。			
演练存在的问题： 无			
整改措施： 无			
单位主管领导签字：范啸		评价人签字：徐敬祝	



萧县住房和城乡建设局

建设工程消防验收受理单

萧住消验受字〔2019〕第 0010 号

安徽卓远化工科技有限公司:

根据《中华人民共和国消防法》第十三条和《建设工程消防监督管理规定》第二十四条的规定,你单位 2019 年 7 月 09 日 申报了 年产 21150 吨精细化工助剂项目 建设工程(地址: 萧县永垵轻化工业园)的竣工验收消防备案,并提供了下列材料:

- ☒ 1. 建设工程竣工验收消防备案申报表;
- ☒ 2. 工程竣工验收报告;
- ☒ 3. 有关消防设施的工程竣工图纸;
- ☒ 4. 消防产品质量合格证明文件复印件;
- ☒ 5. 具有防火性能要求的建筑构件、建筑材料(含建筑保温材料)、装修材料符合国家标准或者行业标准的证明文件、出厂合格证复印件;
- ☒ 6. 消防设施检测合格证明文件复印件;
- ☒ 7. 施工、工程监理、检测单位的合法身份证明和资质等级证明文件复印件;
- ☒ 8. 建设单位的工商营业执照等合法身份证明文件复印件;
- ☒ 9. 法律、行政法规规定的其他材料(法人授权委托书、建设工程消防设计审核意见书复印件)。

萧县住房和城乡建设局



二〇一九年七月九日

建设单位签收:

邵俊

2019 年 7 月 9 日

工商服务业统一收款收据 3669624

客户名称 安徽卓运代2 2017 年 12 月 23 日

项 目	单位	数量	单价	金 额					备 注			
				百	十	万	千	百		十	元	角
丙纶布防水卷材	卷	25	520	7	1	3	0	0	0	0	0	
合 计(大写) 佰 拾 万 仟 佰 拾 元 角 分				7	1	3	0	0	0	0	0	

填票人 收款人 XP 单位名称 (盖章)

第二联 交客户

工商服务业统一收款收据 3667546

客户名称 卓运代2 2018 年 8 月 22 日

项 目	单位	数量	单价	金 额					备 注			
				百	十	万	千	百		十	元	角
丙纶布防水卷材	卷	10	510	7	5	1	0	0	0	0		
合 计(大写) 佰 拾 万 仟 佰 拾 元 角 分				7	5	1	0	0	0	0		

填票人 收款人 XP 单位名称 (盖章)

第二联 交客户

工商服务业统一收款收据 N^o. 2272051

客户名称 安徽卓运代2 2018 年 6 月 25 日

项 目	单位	数量	单价	金 额					备 注			
				百	十	万	千	百		十	元	角
丙纶布防水卷材	卷	10	510	7	5	1	0	0	0	0		
合 计(大写) 佰 拾 万 仟 佰 拾 元 角 分				7	5	1	0	0	0	0		

填票人 收款人 XP 单位名称 (盖章)

第二联 交客户

危险废物转移联单

序号: 00335850

编号: 3 4 1 3 4 9 0 1 1 7

第一部分: 废物产生单位填写

产生单位	安徽卓远化工科技有限公司	单位盖章	电话	17755759766
通讯地址	萧县轻工园区		邮编	235200
运输单位	浙江人立环保有限公司		电话	15372266866
通讯地址	丽水市水阁工业园区龙庆路328号		邮编	323010
接受单位	安徽人立环保科技有限公司		电话	13735899599
通讯地址	宿州市萧县经济开发区合成革园区		邮编	235200

废物名称 废包装袋

类别编号 HW49 危废代码 900-041-49

废物特性 毒性

数量 1 (吨) 形态 S固态 包装方式 完好

外运目的 ☐ 收集贮存 ☐ 利用 ☒ 处置 ☐ 其他

主要危险成分 三氧化二锑、氧化钙

禁忌与应急措施

发运人 李晴 运达地 安徽人立环保科技有限公司 转移时间 2020 年 08 月 25 日

第二部分: 废物运输单位填写

运输者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。

第一承运人 浙江人立环保有限公司 运输日期 2020 年 08 月 25 日

车(船)型 厢货 牌号 浙KM2983 道路运输证号 浙交运管许可丽字331103000038号

运输起点 萧县轻工工业园区 经由地

运输终点 萧县经济开发区 运输人签字 陆颖

第三部分: 废物接受单位填写

接受者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。

经营许可证号 341322001 接受人 尹建凤 接受日期 2020 年 08 月 25 日

废物处置方式 ☐ 收集贮存 ☐ 利用 ☒ 焚烧 ☐ 安全填埋 ☐ 物化 ☐ 其他

单位负责人签字 项力华 单位盖章 日期 2020-09-01